

федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Рыбинский государственный технический
университет имени П.А. Соловьева»

АВИАЦИОННЫЙ КОЛЛЕДЖ

СОГЛАСОВАНО

_____ 20__

УТВЕРЖДАЮ

Директор колледжа

_____ К.Н Попков

« ____ » _____ 20__ г

**Оценочные материалы
по производственной практике ПП.05**

по модулю

***ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям
рабочих, должностям служащих***

специальности 15.02.19 Сварочное производство

(код и название специальности)

Рыбинск, 2025

Оценочные материалы разработаны на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности СПО 15.02.19 Сварочное производство,

по производственной практике ПП.05 профессионального модуля ПМ.05

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Разработчик(и):

АК РГАТУ преподаватель
(ФИО) (Должность)

Вязниковцева Н.Ю.
(подпись)

Председатель П(Ц)К Технологическая _____

Вязниковцева Н.Ю.
(Ф.И.О.)

Согласовано на заседании с выпускающей П(Ц)К
Технологическая

Председатель П(Ц)К _____
(подпись)

/Н.Ю. Вязниковцева/
(Инициалы, фамилия)

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| Общие положения | 4 |
| 1 Планируемые результаты производственной практики | 4 |
| 2 Оценка освоения практики | 6 |
| 2.1 Формы и методы оценивания | 6 |
| 2.2 Контрольно-оценочные материалы для итоговой аттестации по производственной практике..... | 8 |
| 3 Типовые задания для оценки освоения практики..... | 11 |
| Приложения 1 | 12 |
| Приложение 2 | 13 |
| Приложение 3 | 14 |
| Приложение 4 | 16 |
| Приложение 5..... | 18 |
| Приложение 6 | 19 |

Общие положения

Оценочные материалы (ОМ) предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу производственной практики ПП.05 профессионального модуля ПМ.05

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. ОМ включает контрольные материалы для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачета.

Формой аттестации по производственной практике *ПП.05* является - дифференцированный зачет.

Формы контроля и оценивания производственной практики ПП.03

| Элемент | Форма контроля и оценивания | |
|---------------------------------|--|--------------------------|
| | Текущий контроль | Промежуточная аттестация |
| Производственная практика ПП.05 | Наблюдение и оценка выполнения работ при прохождении практики. Заполнение дневника по практике. | Дифференцированный зачет |

1 Планируемые результаты производственной практики ПП.05

В результате прохождения производственной практики ПП.05 обучающийся должен обладать предусмотренными ФГОС по специальности СПО 15.02.19 Сварочное производство умениями и практическим опытом, которые формируют профессиональные и общие компетенции:

| Умения: | |
|--------------------|---|
| У1 | проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной сварки, ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом |
| У2 | читать простые чертежи |
| У3 | соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии, пользоваться средствами пожаротушения, оказывать первую помощь при несчастных случаях. |
| Практический опыт: | |
| ПО1 | выполнять прихватку деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; |

| | |
|-----|--|
| ПО2 | -выполнять ручную дуговую и плазменную сварку простых деталей в нижнем и вертикальном положениях сварного шва, наплавку простых деталей; |
| ПО3 | -подготавливать изделия и узлы под сварку и зачистку швов после сварки; |
| ПО4 | обеспечивать защиту обратной стороны сварного шва в процессе сварки в защитном газе |
| ПО5 | -нагревать изделия и детали перед сваркой; |
| ПО6 | проверять исправность оборудования, готовить рабочее место и подбирать электроды нужного типа; |
| ПО7 | изучать чертежи, размечать детали и подготавливать кромки под сварку; |
| ПО8 | контролировать режимы сварки, следить за формированием шва и очищать поверхность от брызг металла |
| ПО9 | -контролировать температуру металла, проверять качество швов и устранять дефекты; |

| | |
|--------------------------------------|---|
| Общие компетенции: | |
| ОК 01 | Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам |
| Профессиональные компетенции: | |
| ПК 1.1. | Выбирать методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с учетом условий производства |
| ПК1.2 | Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкции |
| ПК 1.3 | Выбирать основные и сварочные материалы, оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. |

2 Оценка освоения практики

2.1 Формы и методы оценивания

Предметом оценки служат умения и практический опыт, предусмотренные ФГОС по профессиональному модулю *ПМ 05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих* общих и профессиональных компетенций.

Руководитель практики от организации определяет студенту задание на каждый день практики, контролирует его выполнение и отражение в дневнике прохождения практики, проверяет дневник прохождения практики и выставляет текущую оценку за каждый вид выполненной работы.

Критерии оценивания выполненной работы:

Оценка «Отлично» ставится, если:

- четкое, грамотное и последовательное выполнение видов работ за период практики;
- выполнение видов работ в соответствии с алгоритмом выполнения на 90-100 %;
- обоснование всех действий во время выполнения видов работ;
- умение использовать ранее приобретенные знания, делать необходимые выводы;
- выдержан регламент времени;
- поддержание порядка на рабочем месте;
- соблюдение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- систематическое посещение практики без опозданий;
- систематическое ведение дневника практики с содержательным описанием выполненной работы.

Оценка «Хорошо» ставится, если:

- четкое, грамотное и последовательное выполнение видов работ за период практики;
- выполнение видов работ в соответствии с алгоритмом выполнения видов работ на 80-89 % (неуверенность);
- обоснование всех действий во время выполнения видов работ
- умение использовать ранее приобретенные знания;

- оснащение рабочего места с соблюдением всех требований к подготовке для осуществления вида работ;
- выдержан регламент времени (где это необходимо);
- поддержание порядка на рабочем месте;
- соблюдение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- систематическое посещение практики без опозданий;
- систематическое ведение дневника практики с содержательным описанием выполненной работы.

Оценка «Удовлетворительно» ставится, если:

- нарушение последовательности выполнения видов работ, отсутствие стремления к правильному выполнению заданий за период практики;
- выполнение видов работ в соответствии с алгоритмом выполнения на 70-79 %, допуская единичные погрешности;
- обоснование действий во время выполнения видов работ допуская единичные погрешности;
- неумение использовать ранее приобретенные знания, изложение выводов с погрешностями;
- выдержан регламент времени;
- наличие беспорядка на рабочем месте;
- соблюдение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- систематическое ведение дневника практики с содержательным описанием выполненной работы.

Оценка «Неудовлетворительно» ставится, если:

- совершение действий, нарушающих безопасность персонала;
- выполнение видов работ менее 70%, отсутствие стремления к правильному выполнению заданий за период практики;
- выполнение видов работ с грубыми нарушениями алгоритма выполнения манипуляции;
- обоснованность действий во время выполнения видов работ отсутствует;
- неумение использовать ранее приобретенные знания, изложение выводов с погрешностями;
- не выдержан регламент времени (где это необходимо);
- наличие беспорядка на рабочем месте;

- нарушение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- заполнение документации с грубыми ошибками;
- несистематическое посещение практики с опозданиями;
- несистематическое ведение дневника практики (или отсутствие дневника) с небрежным описанием выполненной работы.

По итогам выполнения видов работ, предусмотренных заданиями, осуществляется оценка результатов освоения общих и профессиональных компетенций. Данные результаты фиксируются в приложении к аттестационному листу по производственной практике и характеристике на обучающегося по освоению общих компетенций.

По итогам работы в период практики студенту выставляется оценка в аттестационный лист, который утверждается руководителем практики от организации и скрепляется печатью предприятия.

Результаты прохождения практики отражаются студентом в его отчете и дневнике практики.

2.2 Контрольно-оценочные материалы для итоговой аттестации по производственной практике

Оценка освоения практики предусматривает промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачёта.

По завершению практики студенты должны:

- принять участие в заключительной групповой консультации;
- получить аттестационный лист от организации по освоению профессиональных компетенций (*Приложение 4*);
- получить характеристику на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения производственной практики (*Приложение 5*);
- представить дневник и отчет о практике руководителю практики от колледжа (*Приложения 1, 3*),

Защита отчетов организуется в учебном заведении перед комиссией в составе: председателя ПЦК, преподавателей — руководителей практик и представителей от организаций. Студент докладывает комиссии результаты выполнения индивидуального задания (*Приложение 2*), отвечает на вопросы членов комиссии.

На защиту представляются:

- дневник практики;

- отчет о прохождении производственной практики;
- характеристика на обучающегося по освоению общих компетенций;
- аттестационный лист и приложение к нему;

При определении оценки учитывается:

- своевременность представления дневника прохождения практики и отчета о практике;
- соответствие содержания отчета заданию на практику;
- результаты исполнения служебных обязанностей;
- содержание и качество оформления отчетных документов.

Общая оценка студенту определяется исходя из частных оценок:

- оценки, полученной в организации;
- оценки, полученной за ответы в ходе защиты.

Критерии оценивания дифференцированного зачёта:

Оценка 5 (отлично) выставляется студенту:

- при полном ответе на теоретические вопросы по билету и дополнительным вопросам, касающихся обработке типовых деталей, составления технологических процессов;
- при предоставлении отчета по производственной практике, который выполнен согласно выданному заданию на практику и оформлен согласно требованиям по оформлению отчета;
- при предоставлении студентом аттестационного листа с места прохождения практики;

Оценка 4 (хорошо) выставляется студенту, если:

- в ответе на теоретические вопросы по билету допущены неточности, ответы на дополнительные вопросы недостаточно уверенные;
- при предоставлении отчета по производственной практике, который выполнен согласно выданному заданию на практику и оформлен согласно требованиям по оформлению отчета;
- при предоставлении студентом аттестационного листа с места прохождения практики;

Оценка 3 (удовлетворительно) выставляется студенту, если :

- ответы на теоретические вопросы даны не более чем на 60%
- в отчете по производственной практике имеются недочеты,

- студент предоставил аттестационный лист с места прохождения практики;

- за время прохождения практики студент имел замечания по трудовой дисциплине;

Оценка 2 (неудовлетворительно) выставляется студенту, если :

- ответы на теоретические вопросы на 50%

- отчет по производственной практике выполнен не полностью;

- не предоставлен аттестационный лист с места прохождения практики

- за время прохождения практики студент имел замечания по трудовой дисциплине;

3 Типовые задания для оценки освоения практики

| Содержание заданий | Коды, формирующие ПК |
|--|--|
| <p><i>Задание 1</i></p> <p>Описать рабочее место в подразделении, где проходит производственная практика</p> | <p>ОК01 ПК1.1,</p> |
| <p><i>Задание 2</i></p> <p><i>Под наблюдением наставника:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнение ручной сварки деталей согласно технологическому процессу (для электросварщиков ручной сварки); - выполнение ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, согласно технологическому процессу (для сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом) | <p>ОК01 ПК1.1, ПК1.2 ПК1.3</p> |
| <p><i>Задание 3</i></p> <p>Обобщить собранный материала и оформить отчёт</p> | <p>ОК01 ПК1.1</p> |

Приложение 1

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Рыбинский государственный авиационный технический
университет имени П.А. Соловьева»

АВИАЦИОННЫЙ КОЛЛЕДЖ

ОТЧЕТ

прохождения производственной практики ПП.05

по модулю

ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям
рабочих

Специальность 15.02.19 Сварочное производство

Место проведения практики _____

Время прохождения практики _____

Работу выполнил студент(ка) группы _____

Руководитель практики от колледжа _____

Руководитель практики от организации _____

Оценка за практику _____

Рыбинск, 20__ г.

ФГБОУ ВО РГТУ имени П.А. Соловьева

Авиационный колледж

СОГЛАСОВАНО

руководитель от организации

МП

УТВЕРЖДАЮ

председатель ПЦК

ЗАДАНИЕ

на производственную практику
специальность 15.02.19 Сварочное производство

по модулю ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих

студенту группы _____
(шифр группы)

Содержание задания

1 Описание рабочего места в подразделении, где проходит производственная практика

2 Выполнение ручной сварки деталей, согласно технологическому процессу
(для электросварщиков ручной сварки)

Выполнение ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом,
согласно технологическому процессу (для сварщика ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом)

3 Обобщение материала и оформление отчета по практике

Продолжительность практики _____

Срок сдачи отчета _____

Руководитель практики от организации _____

Руководитель практики от колледжа _____

Дневник производственной практики ПП.05

Задание 1 Описание рабочего места в подразделении, где проходит производственная практика

| Дата | Порядок выполнения | Выполнение |
|------|--|------------|
| | 1) Прохождение инструктажа | |
| | 2) Ознакомление с деятельностью подразделения (цеха, участка), | |
| | 3) Ознакомление с оснащением участка (оборудование, применяемый инструмент, материалы) | |

Задание 2 Выполнение ручной сварки деталей, согласно технологическому процессу (для электросварщиков ручной сварки);

выполнение ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, согласно технологическому процессу (для сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом)

| Дата | Порядок выполнения | Выполнение |
|------|---|------------|
| | 1) Под наблюдением наставника выполнять производственные задания, согласно технологическому процессу 2) Привести в отчёте не менее 5-ти эскизов свариваемых деталей, с указанием применяемого оборудования и инструментов 3) привести последовательность выполнения сварочных работ | |

Задание 3. Обобщить собранный материал и используя текстовый редактор оформить отчёт

| Дата | Порядок выполнения | Выполнение |
|------|---|------------|
| | 1) Оформление отчета с применением текстового редактора | |

Руководитель практики от организации _____

Руководитель практики от организации _____

Аттестационный лист по производственной практике ПП.05

Ф.И.О. _____

Курс _____ группа _____.

Обучающийся(аяся) по специальности СПО

15.02.19 Сварочное производство
(код и наименование)

прошел(ла) производственную практику по профессиональному модулю

ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих
электросварщиков ручной сварки

в объеме 108 часов с _____ по _____ 20__ г.

в организации _____
(наименование организации, юридический адрес)

Виды и качество выполнения работ:

| Виды работ, выполненные обучающимся во время практики | Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика (выполнено/не выполнено) |
|--|---|
| Прохождение инструктажа: вводного, на рабочем месте, по технике безопасности | выполнено |
| Описание рабочего места в подразделении, где проходит производственная практика | выполнено |
| Выполнение ручной сварки деталей, согласно технологическому процессу | выполнено |
| Обобщение материала и используя текстовый редактор оформление отчета по практике | выполнено |

У обучающегося были сформированы/не сформированы профессиональные компетенции, отраженные в Приложении к аттестационному листу по производственной практике.

| Название профессиональной (ПК) компетенции | Требования к умениям и практическому опыту | Оценка ПК (освоена/ не освоена) |
|---|--|---------------------------------------|
| <p>ПК1.1.Выбирать методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с учетом условий производства</p> <p>ПК1.2 Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций</p> <p>ПК1.3 Выбирать основные и сварочные материалы, оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами</p> | <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной сварки - читать простые чертежи;- соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии, пользоваться средствами пожаротушения, оказывать первую помощь при несчастных случаях. <p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять прихватку деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; -выполнять ручную дуговую и плазменную сварку простых деталей в нижнем и вертикальном положениях сварного шва, наплавку простых деталей; -подготавливать изделия и узлы под сварку и зачистку швов после сварки; -обеспечивать защиту обратной стороны сварного шва в процессе сварки в защитном газе; -нагревать изделия и детали перед сваркой; | освоено |

Производственная практика _____ (проставляется руководителем
(дифференцированный зачет) практики от организации)

«_____» _____ 20__ г. / _____ / _____
(подпись руководителя практики от организации)

М.П.

«_____» _____ 20__ г. _____ / _____
(подпись руководителя практики от колледжа)

Характеристика на обучающегося
по освоению общих компетенций
в период прохождения производственной практики ПП.05

Обучающийся(ая) _____ программу
производственной практики ПП.05 по ПМ.05 выполнил(а) в *полном/неполном* объеме; все
задания выполнил(а)

- *самостоятельно/с некоторой помощью,*
- *качественно/недобросовестно,*
- *в соответствии с установленными сроками/не в сроки.*

За время работы проявил(а) себя как

- *ответственный/безответственный,*
- *исполнительный/неисполнительный,*
- *коммуникабельный/замкнутый,*
- *доброжелательный/наглый сотрудник.*

У обучающегося были *сформированы/не сформированы* следующие общие компетенции:

| Название общей (ОК) компетенции | Требования к умениям | Оценка ОК (<i>освоена/ не освоена</i>) |
|--|---|---|
| ОК01Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам | Умения: - выполнять производственное задания по профессиям <i>электросварщик ручной сварки , сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом</i> касающегося умений сварщика 2 разряда; -оценивать практическую значимость результата выполненного задания | Освоено |

Дата «__»_____ 20__ г.

Руководитель практики от организации _____
(подпись)

Руководитель от организации _____ / _____
(подпись) (Ф.И.О, должность)

ОТЗЫВ СТУДЕНТА О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Я, _____, студент (ка) группы _____, проходил (а) практику в _____.

Завершившая практика совпала/не совпала с моими ожиданиями в том, что _____.

Своим главным достижением во время прохождения практики я считаю _____.

Самым важным для формирования опыта практической деятельности было _____.

Прохождение производственной практики повлияло/не повлияло на возможный выбор места работы в будущем, так как _____.

При выполнении выпускной квалификационной работы я хотел (а)/не хотел (а) бы получить возможность проходить преддипломную практику на данном предприятии, так как _____.

Студент (ка) _____
(Ф. И.О.) (подпись)