

федеральное государственное бюджетное образовательное  
учреждение высшего образования  
«Рыбинский государственный технический  
университет имени П.А. Соловьева»

АВИАЦИОННЫЙ КОЛЛЕДЖ

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ  
Директор колледжа

\_\_\_\_\_ К.Н Попков

\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_\_

«\_\_\_\_\_» 20\_\_\_\_ г

**Оценочные материалы  
по производственной практике ПП.01**

по модулю

*ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов  
изготовления сварных конструкций*

специальности 15.02.19 Сварочное производство

*(код и название специальности)*

Рыбинск, 2025

Оценочные материалы разработаны на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности СПО 15.02.19 Сварочное производство,

по производственной практике ПП.01 профессионального модуля *ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций*

Разработчик(и):

АК РГАТУ преподаватель \_\_\_\_\_  
(ФИО) (Должность)

Вязниковцева Н.Ю.  
(подпись)

Председатель П(Ц)К Технологическая \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Вязниковцева Н.Ю.  
(Ф.И.О.)

Согласовано на заседании с выпускающей П(Ц)К  
Технологическая \_\_\_\_\_

Председатель П(Ц)К \_\_\_\_\_  
(подпись)

/Н.Ю. Вязниковцева/  
(Инициалы, фамилия)

## СОДЕРЖАНИЕ

Общие положения .....	4
1 Планируемые результаты производственной практики .....	4
2 Оценка освоения практики .....	6
2.1 Формы и методы оценивания .....	6
2.2 Контрольно-оценочные материалы для итоговой аттестации по производственной практике .....	8
3 Типовые задания для оценки освоения практики .....	11
Приложения 1 .....	12
Приложение 2 .....	13
Приложение 3 .....	14
Приложение 4 .....	16
Приложение 5 .....	19
Приложение 6 .....	20

## Общие положения

Оценочные материалы (ОМ) предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу производственной практики ПП.01 профессионального модуля ПМ.01 *Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.* ОМ включает контрольные материалы для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации в форме комплексного дифференцированного зачета.

Формой аттестации по производственной практике ПП.0 является - дифференцированный зачет.

Формы контроля и оценивания производственной практики ПП.02

Элемент	Форма контроля и оценивания	
	Текущий контроль	Промежуточная аттестация
Производственная практика ПП.021	Наблюдение и оценка выполнения работ при прохождении практики. Заполнение дневника по практике.	Дифференцированный зачет

## 1 Планируемые результаты производственной практики ПП.01

В результате прохождения производственной практики ПП.01 обучающийся должен обладать предусмотренными ФГОС по специальности СПО 15.02.19 Сварочное производство умениями и практическим опытом, которые формируют профессиональные и общие компетенции:

Умения:	
У1	-читать чертежи сварных конструкций
У2	-подготавливать кромки материала в соответствии со спецификациями и требованиями чертежей;
У3	-правильно выбирать реальный источник питания.
У4	-определять условия выполнения сварочных работ в соответствии с технологической документацией по сварочному производству
У5	-организовать рабочее место сварщика в соответствии с технологическим процессом и условиями производства
У6	-обеспечивать рациональное использование производственных площадей, оборудования, оснастки и инструмента

У7	- анализировать требования конструкторской, технологической и нормативной документации по сварочному производству;
У8	- настраивать сварочное оборудование в соответствии с рекомендациями производителя
У9	- рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции

**Практический опыт:**

ПО1	-применения различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами
ПО2	- технической подготовки производства сварных конструкций
ПО3	- выбора основных и сварочных материалов оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПО4	расчета вольтамперных характеристик источника для заданных условий сварочного процесса;
ПО5	регулирования сварочных параметров источника

**Общие компетенции:**

ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
-------	---

**Профессиональные компетенции:**

ПК 1.1.	Выбирать методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с учетом условий производства
ПК 1.2	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций
ПК 1.3	Выбирать основные и сварочные материалы, оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК1.4	Обеспечивать необходимые условия хранения и использования основных и сварочных материалов, исправное состояние сварочного оборудования, оснастки и инструмента.

## 2 Оценка освоения практики

### 2.1 Формы и методы оценивания

Предметом оценки служат умения и практический опыт, предусмотренные ФГОС по профессиональному модулю *ПМ 01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций общих и профессиональных компетенций*.

Руководитель практики от организации определяет студенту задание на каждый день практики, контролирует его выполнение и отражение в дневнике прохождения практики, проверяет дневник прохождения практики и выставляет текущую оценку за каждый вид выполненной работы.

Критерии оценивания выполненной работы:

*Оценка «Отлично»* ставится, если:

- четкое, грамотное и последовательное выполнение видов работ за период практики;
- выполнение видов работ в соответствии с алгоритмом выполнения на 90-100 %;
- обоснование всех действий во время выполнения видов работ;
- умение использовать ранее приобретенные знания, делать необходимые выводы;
- выдержан регламент времени;
- поддержание порядка на рабочем месте;
- соблюдение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- систематическое посещение практики без опозданий;
- систематическое ведение дневника практики с содержательным описанием выполненной работы.

*Оценка «Хорошо»* ставится, если:

- четкое, грамотное и последовательное выполнение видов работ за период практики;
- выполнение видов работ в соответствии с алгоритмом выполнения видов работ на 80-89 % (неуверенность);
- обоснование всех действий во время выполнения видов работ
- умение использовать ранее приобретенные знания;

- оснащение рабочего места с соблюдением всех требований к подготовке для осуществления вида работ;
- выдержан регламент времени (где это необходимо);
- поддержание порядка на рабочем месте;
- соблюдение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- систематическое посещение практики без опозданий;
- систематическое ведение дневника практики с содержательным описанием выполненной работы.

*Оценка «Удовлетворительно» ставится, если:*

- нарушение последовательности выполнения видов работ, отсутствие стремления к правильному выполнению заданий за период практики;
- выполнение видов работ в соответствии с алгоритмом выполнения на 70-79 %, допуская единичные погрешности;
- обоснование действий во время выполнения видов работ допуская единичные погрешности;
- неумение использовать ранее приобретенные знания, изложение выводов с погрешностями;
- выдержан регламент времени;
- наличие беспорядка на рабочем месте;
- соблюдение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- систематическое ведение дневника практики с содержательным описанием выполненной работы.

*Оценка «Неудовлетворительно» ставится, если:*

- совершение действий, нарушающих безопасность персонала;
- выполнение видов работ менее 70%, отсутствие стремления к правильному выполнению заданий за период практики;
- выполнение видов работ с грубыми нарушениями алгоритма выполнения манипуляции;
- обоснованность действий во время выполнения видов работ отсутствует;
- неумение использовать ранее приобретенные знания, изложение выводов с погрешностями;
- не выдержан регламент времени (где это необходимо);
- наличие беспорядка на рабочем месте;

- нарушение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- заполнение документации с грубыми ошибками;
- несистематическое посещение практики с опозданиями;
- несистематическое ведение дневника практики (или отсутствие дневника) с небрежным описанием выполненной работы.

По итогам выполнения видов работ, предусмотренных заданиями, осуществляется оценка результатов освоения общих и профессиональных компетенций. Данные результаты фиксируются в приложении к аттестационному листу по производственной практике и характеристике на обучающегося по освоению общих компетенций.

По итогам работы в период практики студенту выставляется оценка в аттестационный лист, который утверждается руководителем практики от организации и скрепляется печатью предприятия.

Результаты прохождения практики отражаются студентом в его отчете и дневнике практики.

## 2.2 Контрольно-оценочные материалы для итоговой аттестации по производственной практике

Оценка освоения практики предусматривает промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачёта.

По завершению практики студенты должны:

- принять участие в заключительной групповой консультации;
- получить аттестационный лист от организации по освоению профессиональных компетенций (*Приложение 4*);
- получить характеристику на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения производственной практики (*Приложение 5*);
- представить дневник и отчет о практике руководителю практики от колледжа (*Приложения 1,3.*),

Защита отчетов организуется в учебном заведении перед комиссией в составе: председателя ПЦК, преподавателей — руководителей практик и представителей от организаций. Студент докладывает комиссии результаты выполнения индивидуального задания (*Приложение 2*), отвечает на вопросы членов комиссии.

На защиту представляются:

- дневник практики;

- отчет о прохождении производственной практики;
- характеристика на обучающегося по освоению общих компетенций;
- аттестационный лист и приложение к нему;

При определении оценки учитывается:

- своевременность представления дневника прохождения практики и отчета о практике;
- соответствие содержания отчета заданию на практику;
- результаты исполнения служебных обязанностей;
- содержание и качество оформления отчетных документов.

Общая оценка студенту определяется исходя из частных оценок:

- оценки, полученной в организации;
- оценки, полученной за ответы в ходе защиты.

Критерии оценивания дифференцированного зачёта:

*Оценка 5 (отлично) выставляется студенту:*

- при полном ответе на теоретические вопросы по билету и дополнительным вопросам, касающихся обработке типовых деталей, составления технологических процессов;
- при предоставлении отчета по производственной практике, который выполнен согласно выданному заданию на практику и оформлен согласно требованиям по оформлению отчета;
- при предоставлении студентом аттестационного листа с места прохождения практики;

*Оценка 4 (хорошо) выставляется студенту, если:*

- в ответе на теоретические вопросы по билету допущены неточности, ответы на дополнительные вопросы недостаточно уверенные;
- при предоставлении отчета по производственной практике, который выполнен согласно выданному заданию на практику и оформлен согласно требованиям по оформлению отчета;
- при предоставлении студентом аттестационного листа с места прохождения практики;

*Оценка 3 (удовлетворительно) выставляется студенту, если :*

- ответы на теоретические вопросы даны не более чем на 60%
- в отчете по производственной практике имеются недочеты,

- студент предоставил аттестационный лист с места прохождения практики;

- за время прохождения практики студент имел замечания по трудовой дисциплине;

*Оценка 2 (неудовлетворительно) выставляется студенту, если :*

- ответы на теоретические вопросы на 50%

- отчет по производственной практике выполнен не полностью;

- не предоставлен аттестационный лист с места прохождения практики

- за время прохождения практики студент имел замечания по трудовой дисциплине;

### 3 Типовые задания для оценки освоения практики

Содержание заданий	Коды, формирующие ПК
<p><i>Задание 1</i> Информационные мероприятия по ознакомлению с оборудованием производственного участка</p>	ОК.01 ПК1.1
<p><i>Задание №2</i> Выполнить обзор видов и способов сварки (включая специальные), применяемые в подразделении, где проходит практика</p>	ОК.01 ПК1.1
<p><i>Задание №3</i> Подготовка изделий к сварке</p>	ОК.01 ПК1.1, ПК1.2
<p><i>Задание №4</i> Выполнение производственных заданий в соответствии с технологической документацией по сварке узлов</p>	ОК.01 ПК1.1, ПК1.2, ПК1.3, ПК1.4
<p><i>Задание №5</i> Дать характеристику оборудования сварочного поста, приспособлений и инструментов для выполнения сварочных работ</p>	ОК.01 ПК1.1, ПК1.2, ПК1.3
<p><i>Задание №6</i> Участие по организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию сварочного оборудования</p>	ОК.01 ПК1.2, ПК1.3
<p><i>Задание №8</i> Оформление дневника и отчета по практике</p>	ОК.01

*Приложение 1*  
ФГБОУ ВО РГАТУ имени П.А. Соловьева

Авиационный колледж

ОТЧЕТ  
прохождения производственной практики ПП.01

по модулю

*ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов  
изготовления сварных конструкций*

Специальность 15.02.19 Сварочное производство

Место проведения практики \_\_\_\_\_

Время прохождения практики \_\_\_\_\_

Работу выполнил студент(ка) группы \_\_\_\_\_

Руководитель практики от колледжа \_\_\_\_\_

Руководитель практики от организации \_\_\_\_\_

Оценка за практику \_\_\_\_\_

Рыбинск, 20\_\_\_\_ г.

ФГБОУ ВО РГАТУ имени П.А. Соловьева  
Авиационный колледж

СОГЛАСОВАНО  
руководитель от организации

УТВЕРЖДАЮ  
председатель ПЦК

---

МП

ЗАДАНИЕ  
на производственную практику ПП.01  
специальность 15.02.19 Сварочное производство

по модулю *ПМ01 Подготовка и осуществление технологических процессов  
изготовления сварных конструкций*

студенту группы \_\_\_\_\_  
(шифр группы)

Содержание задания

Информационные мероприятия по ознакомлению с оборудованием производственного участка

Изучение видов и способов сварки

Очистка и подготовка кромок, сборка и установка деталей; выставление зазоров между деталей

Выполнение ручной дуговой сварки, механизированной сварки под флюсом

Выполнение дуговой наплавки и резки

Выполнение газовой сварки

Выполнение кислородной резки металлов

Изучение технического оснащения сварочного поста

Выбор основных параметров режимов работы соответствующего оборудования

Изучение видов контроля качества сварных соединений

Продолжительность практики \_\_\_\_\_

Срок сдачи отчета \_\_\_\_\_

Руководитель практики от организации \_\_\_\_\_

Руководитель практики от колледжа \_\_\_\_\_

*Приложение 3*

**Дневник производственной практики ПП.01**

**Задание 1** Информационные мероприятия по ознакомлению с оборудованием производственного участка

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1)Прохождение инструктажа	
	2)Ознакомление с деятельностью подразделения (цеха, участка),	
	3)Ознакомление с оснащением участка (оборудование, применяемый инструмент, материалы)	

**Задание 2** Выполнить обзор видов и способов сварки (включая специальные), применяемые в подразделении, где проходит практика

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1)Изучить виды и способы сварки(включая специальные), применяемые в подразделении	
	2)Привести примеры сварных соединений с различными способами сварки (не менее 3-х эскизов сварных узлов)	

**Задание 3.** Подготовка изделий к сварке

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1)Совместно с наставником оставить маршрут подготовки изделий к сварке	
	2) В отчёте отразить маршрут на сварной узел ( по указанию руководителя практики)	

**Задание 4.** Выполнение производственных заданий в соответствии с технологической документацией по сварке узлов

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Под руководством наставника выполнять производственное задание	
	2) В дневнике по практике отразить выполнение заданий	

**Задание 5** Дать характеристику оборудования сварочного поста, приспособлений и инструментов для выполнения сварочных работ

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Изучить характеристики сварочного поста на участке	
	2) Обосновать применения сварочных приспособлений и инструментов	
	3) Совместно с наставником принимать участие в расчёте нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции	

**Задание 6 Участие по организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию сварочного оборудования**

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1)Совместно с наставником принимать участие по организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию сварочного оборудования	

**Задание 7 Выполнение контроля качества сварных и паяных конструкций, в подразделении, где происходит практика**

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) )Совместно с наставником принимать участие по проведению контроля сварных узлов.	
	2) Привести примеры отмеченных дефектов	
	3 ) Совместно с наставником отметить мероприятия, проводимые для устранения дефектов сварочных швов	

**Задание 8 Оформление дневника и отчета по практике**

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	Обобщить материал и оформить отчет по практике с использованием информационно компьютерных технологий	

Руководитель практики от организации \_\_\_\_\_

*Приложение 4*  
Аттестационный лист по производственной практике ПП.01

Ф.И.О. \_\_\_\_\_

Курс \_\_\_\_\_ группа \_\_\_\_\_.

Обучающийся(аяся) по специальности СПО

15.02.19 Сварочное производство  
(код и наименование)

прошел(ла) производственную практику по профессиональному модулю *ПМ.01  
Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных  
конструкций*

в объеме 144 часов с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

в организации \_\_\_\_\_

(наименование организации, юридический адрес)

Виды и качество выполнения работ:

Виды работ, выполненные обучающимся во время практики	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика (выполнено/не выполнено)
Прохождение инструктажа: вводного, на рабочем месте, по технике безопасности	выполнено
Информационные мероприятия по ознакомлению с оборудованием производственного участка	выполнено
Изучение видов и способов сварки	выполнено
Очистка и подготовка кромок, сборка и установка деталей; выставление зазоров между деталей	выполнено
Выполнение ручной дуговой сварки, механизированной сварки под флюсом	выполнено
Выполнение дуговой наплавки и резки	выполнено
Выполнение газовой сварки	
Выполнение кислородной резки металлов	
Изучение технического оснащения сварочного поста	выполнено
Выбор основных параметров режимов работы соответствующего оборудования	
Изучение видов контроля качества сварных соединений	выполнено

У обучающегося были сформированы/не сформированы профессиональные компетенции, отраженные в Приложении к аттестационному листу по производственной практике.

Основные виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	ПК1.1. Выбирать методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с учетом условий производства	<p><b>Умения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- читать рабочие чертежи сварных конструкций;</li> <li>- подготавливать кромки материала в соответствии со спецификациями и требованиями чертежей;</li> <li>- правильно выбирать реальный источник питания.</li> </ul> <p><b>Иметь практический опыт</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- применения различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами</li> </ul>
	ПК 1.2 Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций	<p><b>Умения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- определять условия выполнения сварочных работ в соответствии с технологической документацией по сварочному производству;</li> <li>- организовать рабочее место сварщика в соответствии с технологическим процессом и условиями производства;</li> <li>- обеспечивать рациональное использование производственных площадей, оборудования, оснастки и инструмента</li> </ul> <p><b>Иметь практический опыт</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- технической подготовки производства сварных конструкций</li> </ul>
	ПК1.3 Выбирать основные и сварочные материалы, оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.	<p><b>Умения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- анализировать требования конструкторской, технологической и нормативной документации по сварочному производству;</li> <li>- настраивать сварочное оборудование в соответствии с рекомендациями производителя.</li> <li>- правильно выбирать реальный источник питания для конкретного технологического процесса сварки;</li> </ul> <p><b>Иметь практический опыт</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбора основных и сварочных материалов оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.</li> <li>- расчета вольтамперных характеристик источника для заданных условий сварочного процесса;</li> <li>- регулирования сварочных параметров источника</li> </ul>
	ПК 1.4	<b>Умения:</b>

	<p>Обеспечивать необходимые условия хранения и использования основных и сварочных материалов, исправное состояние сварочного оборудования, оснастки и инструмента.</p>	<p>- рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции</p> <p><b>Иметь практический опыт</b></p> <p>- расчёт основных параметров режимов работы соответствующего оборудования;</p> <p>- выбор оптимальной технологии соединения или обработки применительно конкретной конструкции или материалу</p>
--	--	--

### Общие компетенции

Код компетенций	Наименование компетенций	Требование к умениям
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	<p><b>Умения:</b></p> <p>выполнять производственное задания при подготовка изделий к сварке</p>

Производственная практика \_\_\_\_\_ (проставляется руководителем  
(дифференцированный зачет) практики от организации)

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г. / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
(подпись руководителя практики от организации)

М.П.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
(подпись руководителя практики от колледжа)

Приложение 5

Характеристика на обучающегося  
по освоению общих компетенций  
в период прохождения производственной практики

Обучающийся(аяся) \_\_\_\_\_ программу производственной практики ПП.02 по ПМ.02 выполнил(а) в *полном/неполном* объеме; все задания выполнил(а)

- *самостоятельно/с некоторой помощью,*
- *качественно/недобросовестно,*
- *в соответствии с установленными сроками/не в сроки.*

За время работы проявил(а) себя как

- *ответственный/безответственный,*
- *исполнительный/неисполнительный,*
- *коммуникабельный/замкнутый,*
- *доброжелательный/наглый сотрудник.*

У обучающегося были *сформированы/не сформированы* следующие общие компетенции:

Название общей (ОК) компетенции	Требования к умениям	Оценка ОК (освоена/ не освоена)
ОК01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	<b>Умения:</b> - оценивать качество проектирования технологических процессов сварки конструкций	освоено

Дата «\_\_\_» 20\_\_\_ г.

Руководитель практики от организации \_\_\_\_\_  
(подпись)

Руководитель от организации \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
(подпись) (Ф.И.О, должность)

## ОТЗЫВ СТУДЕНТА О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Я, \_\_\_\_\_, студент (ка) группы \_\_\_\_\_, проходил (а) практику в \_\_\_\_\_.

Завершившая практика совпала/не совпала с моими ожиданиями в том, что \_\_\_\_\_.

Своим главным достижением во время прохождения практики я считаю \_\_\_\_\_.

Самым важным для формирования опыта практической деятельности было \_\_\_\_\_.

Прохождение производственной практики повлияло/не повлияло на возможный выбор места работы в будущем, так как \_\_\_\_\_.

При выполнении выпускной квалификационной работы я хотел (а)/не хотел (а) бы получить возможность проходить преддипломную практику на данном предприятии, *так как* \_\_\_\_\_.

Студент (ка) \_\_\_\_\_  
(Ф. И.О.) \_\_\_\_\_ (подпись)