

федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Рыбинский государственный технический
университет имени П.А. Соловьева»

АВИАЦИОННЫЙ КОЛЛЕДЖ

СОГЛАСОВАНО

_____ 20__

УТВЕРЖДАЮ

Директор колледжа

_____ К.Н Попков

« ____ » _____ 20__ г

Оценочные материалы
по производственной практике ПП.01

по модулю

***ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций***

специальности 15.02.19Сварочное производство

(код и название специальности)

Рыбинск, 2025

Оценочные материалы разработаны на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности СПО 15.02.19 Сварочное производство,

по производственной практике ПП.01 профессионального модуля *ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций*

Разработчик(и):

АК РГАТУ преподаватель
(ФИО) (Должность)

Вязниковцева Н.Ю.
(подпись)

Председатель П(Ц)К Технологическая _____

Вязниковцева Н.Ю.
(Ф.И.О.)

Согласовано на заседании с выпускающей П(Ц)К

Технологическая

Председатель П(Ц)К _____
(подпись)

/Н.Ю. Вязниковцева/
(Инициалы, фамилия)

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| Общие положения | 4 |
| 1 Планируемые результаты производственной практики | 4 |
| 2 Оценка освоения практики | 6 |
| 2.1 Формы и методы оценивания | 6 |
| 2.2 Контрольно-оценочные материалы для итоговой аттестации по производственной практике..... | 8 |
| 3 Типовые задания для оценки освоения практики..... | 11 |
| Приложения 1 | 12 |
| Приложение 2 | 13 |
| Приложение 3 | 14 |
| Приложение 4 | 16 |
| Приложение 5..... | 19 |
| Приложение 6 | 20 |

Общие положения

Оценочные материалы (ОМ) предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу производственной практики ПП.01 профессионального модуля ПМ.01

Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций. ОМ включает контрольные материалы для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации в форме комплексного дифференцированного зачета.

Формой аттестации по производственной практике ПП.0 является - дифференцированный зачет.

Формы контроля и оценивания производственной практики ПП.02

| Элемент | Форма контроля и оценивания | |
|----------------------------------|---|--------------------------|
| | Текущий контроль | Промежуточная аттестация |
| Производственная практика ПП.021 | Наблюдение и оценка выполнения работ при прохождении практики. Заполнение дневника по практике. | Дифференцированный зачет |

1 Планируемые результаты производственной практики ПП.01

В результате прохождения производственной практики ПП.01 обучающийся должен обладать предусмотренными ФГОС по специальности СПО 15.02.19 Сварочное производство умениями и практическим опытом, которые формируют профессиональные и общие компетенции:

| Умения: | |
|---------|--|
| У1 | -читать чертежи сварных конструкций |
| У2 | -подготавливать кромки материала в соответствии со спецификациями и требованиями чертежей; |
| У3 | -правильно выбирать реальный источника питания. |
| У4 | -определять условия выполнения сварочных работ в соответствии с технологической документацией по сварочному производству |
| У5 | -организовать рабочее место сварщика в соответствии с технологическим процессом и условиями производства |
| У6 | -обеспечивать рациональное использование производственных площадей, оборудования, оснастки и инструмента |

| | |
|---------------------------|--|
| У7 | - анализировать требования конструкторской, технологической и нормативной документации по сварочному производству; |
| У8 | - настраивать сварочное оборудование в соответствии с рекомендациями производителя |
| У9 | - рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции |
| Практический опыт: | |
| ПО1 | -применения различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами |
| ПО2 | - технической подготовки производства сварных конструкций |
| ПО3 | - выбора основных и сварочных материалов оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. |
| ПО4 | расчета вольтамперных характеристик источника для заданных условий сварочного процесса; |
| ПО5 | регулирования сварочных параметров источника |

| | |
|--------------------------------------|---|
| Общие компетенции: | |
| ОК 01 | Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам |
| Профессиональные компетенции: | |
| ПК 1.1. | Выбирать методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с учетом условий производства |
| ПК 1.2 | Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций |
| ПК 1.3 | Выбирать основные и сварочные материалы, оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. |
| ПК1.4 | Обеспечивать необходимые условия хранения и использования основных и сварочных материалов, исправное состояние сварочного оборудования, оснастки и инструмента. |

2 Оценка освоения практики

2.1 Формы и методы оценивания

Предметом оценки служат умения и практический опыт, предусмотренные ФГОС по профессиональному модулю *ПМ 01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций* общих и профессиональных компетенций.

Руководитель практики от организации определяет студенту задание на каждый день практики, контролирует его выполнение и отражение в дневнике прохождения практики, проверяет дневник прохождения практики и выставляет текущую оценку за каждый вид выполненной работы.

Критерии оценивания выполненной работы:

Оценка «Отлично» ставится, если:

- четкое, грамотное и последовательное выполнение видов работ за период практики;
- выполнение видов работ в соответствии с алгоритмом выполнения на 90-100 %;
- обоснование всех действий во время выполнения видов работ;
- умение использовать ранее приобретенные знания, делать необходимые выводы;
- выдержан регламент времени;
- поддержание порядка на рабочем месте;
- соблюдение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- систематическое посещение практики без опозданий;
- систематическое ведение дневника практики с содержательным описанием выполненной работы.

Оценка «Хорошо» ставится, если:

- четкое, грамотное и последовательное выполнение видов работ за период практики;
- выполнение видов работ в соответствии с алгоритмом выполнения видов работ на 80-89 % (неуверенность);
- обоснование всех действий во время выполнения видов работ
- умение использовать ранее приобретенные знания;

- оснащение рабочего места с соблюдением всех требований к подготовке для осуществления вида работ;
- выдержан регламент времени (где это необходимо);
- поддержание порядка на рабочем месте;
- соблюдение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- систематическое посещение практики без опозданий;
- систематическое ведение дневника практики с содержательным описанием выполненной работы.

Оценка «Удовлетворительно» ставится, если:

- нарушение последовательности выполнения видов работ, отсутствие стремления к правильному выполнению заданий за период практики;
- выполнение видов работ в соответствии с алгоритмом выполнения на 70-79 %, допуская единичные погрешности;
- обоснование действий во время выполнения видов работ допуская единичные погрешности;
- неумение использовать ранее приобретенные знания, изложение выводов с погрешностями;
- выдержан регламент времени;
- наличие беспорядка на рабочем месте;
- соблюдение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- систематическое ведение дневника практики с содержательным описанием выполненной работы.

Оценка «Неудовлетворительно» ставится, если:

- совершение действий, нарушающих безопасность персонала;
- выполнение видов работ менее 70%, отсутствие стремления к правильному выполнению заданий за период практики;
- выполнение видов работ с грубыми нарушениями алгоритма выполнения манипуляции;
- обоснованность действий во время выполнения видов работ отсутствует;
- неумение использовать ранее приобретенные знания, изложение выводов с погрешностями;
- не выдержан регламент времени (где это необходимо);
- наличие беспорядка на рабочем месте;

- нарушение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- заполнение документации с грубыми ошибками;
- несистематическое посещение практики с опозданиями;
- несистематическое ведение дневника практики (или отсутствие дневника) с небрежным описанием выполненной работы.

По итогам выполнения видов работ, предусмотренных заданиями, осуществляется оценка результатов освоения общих и профессиональных компетенций. Данные результаты фиксируются в приложении к аттестационному листу по производственной практике и характеристике на обучающегося по освоению общих компетенций.

По итогам работы в период практики студенту выставляется оценка в аттестационный лист, который утверждается руководителем практики от организации и скрепляется печатью предприятия.

Результаты прохождения практики отражаются студентом в его отчете и дневнике практики.

2.2 Контрольно-оценочные материалы для итоговой аттестации по производственной практике

Оценка освоения практики предусматривает промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачёта.

По завершению практики студенты должны:

- принять участие в заключительной групповой консультации;
- получить аттестационный лист от организации по освоению профессиональных компетенций (*Приложение 4*);
- получить характеристику на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения производственной практики (*Приложение 5*);
- представить дневник и отчет о практике руководителю практики от колледжа (*Приложения 1,3,*),

Защита отчетов организуется в учебном заведении перед комиссией в составе: председателя ПЦК, преподавателей — руководителей практик и представителей от организаций. Студент докладывает комиссии результаты выполнения индивидуального задания (*Приложение 2*), отвечает на вопросы членов комиссии.

На защиту представляются:

- дневник практики;

- отчет о прохождении производственной практики;
- характеристика на обучающегося по освоению общих компетенций;
- аттестационный лист и приложение к нему;

При определении оценки учитывается:

- своевременность представления дневника прохождения практики и отчета о практике;
- соответствие содержания отчета заданию на практику;
- результаты исполнения служебных обязанностей;
- содержание и качество оформления отчетных документов.

Общая оценка студенту определяется исходя из частных оценок:

- оценки, полученной в организации;
- оценки, полученной за ответы в ходе защиты.

Критерии оценивания дифференцированного зачёта:

Оценка 5 (отлично) выставляется студенту:

- при полном ответе на теоретические вопросы по билету и дополнительным вопросам, касающихся обработке типовых деталей, составления технологических процессов;
- при предоставлении отчета по производственной практике, который выполнен согласно выданному заданию на практику и оформлен согласно требованиям по оформлению отчета;
- при предоставлении студентом аттестационного листа с места прохождения практики;

Оценка 4 (хорошо) выставляется студенту, если:

- в ответе на теоретические вопросы по билету допущены неточности, ответы на дополнительные вопросы недостаточно уверенные;
- при предоставлении отчета по производственной практике, который выполнен согласно выданному заданию на практику и оформлен согласно требованиям по оформлению отчета;
- при предоставлении студентом аттестационного листа с места прохождения практики;

Оценка 3 (удовлетворительно) выставляется студенту, если :

- ответы на теоретические вопросы даны не более чем на 60%
- в отчете по производственной практике имеются недочеты,

- студент предоставил аттестационный лист с места прохождения практики;

- за время прохождения практики студент имел замечания по трудовой дисциплине;

Оценка 2 (неудовлетворительно) выставляется студенту, если :

- ответы на теоретические вопросы на 50%

- отчет по производственной практике выполнен не полностью;

- не предоставлен аттестационный лист с места прохождения практики

- за время прохождения практики студент имел замечания по трудовой дисциплине;

3 Типовые задания для оценки освоения практики

| Содержание заданий | Коды, формирующие ПК |
|--|-------------------------------------|
| <i>Задание 1</i> Информационные мероприятия по ознакомлению с оборудованием производственного участка | ОК.01 ПК1.1 |
| <i>Задание №2</i> Выполнить обзор видов и способов сварки (включая специальные), применяемые в подразделении, где проходит практика | ОК.01 ПК1.1 |
| <i>Задание №3</i> Подготовка изделий к сварке | ОК.01 ПК1.1, ПК1.2 |
| <i>Задание №4</i> Выполнение производственных заданий в соответствии с технологической документацией по сварке узлов | ОК.01 ПК1.1, ПК1.2, ПК1.3, ПК1.4 |
| <i>Задание №5</i> Дать характеристику оборудования сварочного поста, приспособлений и инструментов для выполнения сварочных работ | ОК.01 ПК1.1, ПК1.2, ПК1.3 |
| <i>Задание №6</i> Участие по организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию сварочного оборудования | ОК.01 ПК1.2, ПК1.3 |
| <i>Задание №8</i> Оформление дневника и отчета по практике | ОК.01 |

Приложение 1

ФГБОУ ВО РГТУ имени П.А. Соловьева

Авиационный колледж

ОТЧЕТ
прохождения производственной практики ПП.01

по модулю
*ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций*

Специальность 15.02.19 Сварочное производство

Место проведения практики _____

Время прохождения практики _____

Работу выполнил студент(ка) группы _____

Руководитель практики от колледжа _____

Руководитель практики от организации _____

Оценка за практику _____

Рыбинск, 20__ г.

ФГБОУ ВО РГАТУ имени П.А. Соловьева

Авиационный колледж

СОГЛАСОВАНО

руководитель от организации

МП

УТВЕРЖДАЮ

председатель ПЦК

ЗАДАНИЕ

на производственную практику ПП.01
специальность 15.02.19 Сварочное производство

по модулю *ПМ01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций*

студенту группы _____
(шифр группы)

Содержание задания

Информационные мероприятия по ознакомлению с оборудованием производственного участка

Изучение видов и способов сварки

Очистка и подготовка кромок, сборка и установка деталей; выставление зазоров между деталями

Выполнение ручной дуговой сварки, механизированной сварки под флюсом

Выполнение дуговой наплавки и резки

Выполнение газовой сварки

Выполнение кислородной резки металлов

Изучение технического оснащения сварочного поста

Выбор основных параметров режимов работы соответствующего оборудования

Изучение видов контроля качества сварных соединений

Продолжительность практики _____

Срок сдачи отчета _____

Руководитель практики от организации _____

Руководитель практики от колледжа _____

Приложение 3

Дневник производственной практики ПП.01

Задание 1 Информационные мероприятия по ознакомлению с оборудованием производственного участка

| Дата | Порядок выполнения | Выполнение |
|------|--|------------|
| | 1) Прохождение инструктажа | |
| | 2) Ознакомление с деятельностью подразделения (цеха, участка), | |
| | 3) Ознакомление с оснащением участка (оборудование, применяемый инструмент, материалы) | |

Задание 2 Выполнить обзор видов и способов сварки (включая специальные), применяемые в подразделении, где проходит практика

| Дата | Порядок выполнения | Выполнение |
|------|---|------------|
| | 1) Изучить виды и способы сварки (включая специальные), применяемые в подразделении | |
| | 2) Привести примеры сварных соединений с различными способами сварки (не менее 3-х эскизов сварных узлов) | |

Задание 3. Подготовка изделий к сварке

| Дата | Порядок выполнения | Выполнение |
|------|--|------------|
| | 1) Совместно с наставником оставить маршрут подготовки изделий к сварке | |
| | 2) В отчёте отразить маршрут на сварной узел (по указанию руководителя практики) | |

Задание 4. Выполнение производственных заданий в соответствии с технологической документацией по сварке узлов

| Дата | Порядок выполнения | Выполнение |
|------|---|------------|
| | 1) Под руководством наставника выполнять производственное задание | |
| | 2) В дневнике по практике отразить выполнение заданий | |

Задание 5 Дать характеристику оборудования сварочного поста, приспособлений и инструментов для выполнения сварочных работ

| Дата | Порядок выполнения | Выполнение |
|------|---|------------|
| | 1) Изучить характеристики сварочного поста на участке | |
| | 2) Обосновать применения сварочных приспособлений и инструментов | |
| | 3) Совместно с наставником принимать участие в расчёте нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции | |

Задание 6 Участие по организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию сварочного оборудования

| Дата | Порядок выполнения | Выполнение |
|------|---|------------|
| | 1) Совместно с наставником принимать участие по организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию сварочного оборудования | |

Задание 7 Выполнение контроля качества сварных и паяных конструкций, в подразделении, где происходит практика

| Дата | Порядок выполнения | Выполнение |
|------|--|------------|
| | 1) Совместно с наставником принимать участие по проведению контроля сварных узлов. | |
| | 2) Привести примеры отмеченных дефектов | |
| | 3) Совместно с наставником отметить мероприятия, проводимые для устранения дефектов сварочных швов | |

Задание 8 Оформление дневника и отчета по практике

| Дата | Порядок выполнения | Выполнение |
|------|---|------------|
| | Обобщить материал и оформить отчет по практике с использованием информационно компьютерных технологий | |

Руководитель практики от организации _____

Аттестационный лист по производственной практике ПП.01

Ф.И.О. _____

Курс _____ группа _____.

Обучающийся(аяся) по специальности СПО

15.02.19 Сварочное производство

(код и наименование)

прошел(ла) производственную практику по профессиональному модулю ПМ.01
Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

в объеме 144 часов с _____ по _____ 20__ г.

в организации _____

(наименование организации, юридический адрес)

Виды и качество выполнения работ:

| Виды работ, выполненные обучающимся во время практики | Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика (выполнено/не выполнено) |
|--|---|
| Прохождение инструктажа: вводного, на рабочем месте, по технике безопасности | выполнено |
| Информационные мероприятия по ознакомлению с оборудованием производственного участка | выполнено |
| Изучение видов и способов сварки | выполнено |
| Очистка и подготовка кромок, сборка и установка деталей; выставление зазоров между деталями | выполнено |
| Выполнение ручной дуговой сварки, механизированной сварки под флюсом | выполнено |
| Выполнение дуговой наплавки и резки Выполнение газовой сварки Выполнение кислородной резки металлов | выполнено |
| Изучение технического оснащения сварочного поста Выбор основных параметров режимов работы соответствующего оборудования | выполнено |
| Изучение видов контроля качества сварных соединений | выполнено |

У обучающегося были сформированы/не сформированы профессиональные компетенции, отраженные в Приложении к аттестационному листу по производственной практике.

| Основные виды деятельности | Код и наименование компетенции | Показатели освоения компетенции |
|---|---|---|
| Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций | ПК1.1.Выбирать методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с учетом условий производства | <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - читать рабочие чертежи сварных конструкций; - подготавливать кромки материала в соответствии со спецификациями и требованиями чертежей; - правильно выбирать реальный источника питания. <p>Иметь практический опыт</p> <ul style="list-style-type: none"> -применения различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами |
| | ПК 1.2 Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций | <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - определять условия выполнения сварочных работ в соответствии с технологической документацией по сварочному производству; - организовать рабочее место сварщика в соответствии с технологическим процессом и условиями производства; - обеспечивать рациональное использование производственных площадей, оборудования, оснастки и инструмента <p>Иметь практический опыт</p> <ul style="list-style-type: none"> - технической подготовки производства сварных конструкций |
| | ПК1.3 Выбирать основные и сварочные материалы, оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. | <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - анализировать требования конструкторской, технологической и нормативной документации по сварочному производству; - настраивать сварочное оборудование в соответствии с рекомендациями производителя. -правильно выбирать реальный источника питания для конкретного технологического процесса сварки; <p>Иметь практический опыт</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбора основных и сварочных материалов оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. расчета вольтамперных характеристик источника для заданных условий сварочного процесса; - регулирования сварочных параметров источника |
| | ПК 1.4 | Умения: |

| | | |
|--|---|---|
| | Обеспечивать необходимые условия хранения и использования основных и сварочных материалов, исправное состояние сварочного оборудования, оснастки и инструмента. | <p>- рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции</p> <p>Иметь практический опыт</p> <p>- расчёт основных параметров режимов работы соответствующего оборудования;</p> <p>-выбор оптимальной технологии соединения или обработки применительно конкретной конструкции или материалу</p> |
|--|---|---|

Общие компетенции

| Код компетенций | Наименование компетенций | Требование к умениям |
|-----------------|--|--|
| ОК 01 | Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам; | Умения: выполнять производственные задания при подготовке изделий к сварке |

Производственная практика _____ (проставляется руководителем
(дифференцированный зачет) практики от организации)

«_____» _____ 20__ г. / _____ / _____
(подпись руководителя практики от организации)

М.П.

«_____» _____ 20__ г. _____ / _____
(подпись руководителя практики от колледжа)

Характеристика на обучающегося
по освоению общих компетенций
в период прохождения производственной практики

Обучающийся(аяся) _____ программу
производственной практики ПП.02 по ПМ.02 выполнил(а) в *полном/неполном* объеме; все
задания выполнил(а)

- *самостоятельно/с некоторой помощью,*
- *качественно/недобросовестно,*
- *в соответствии с установленными сроками/не в сроки.*

За время работы проявил(а) себя как

- *ответственный/безответственный,*
- *исполнительный/неисполнительный,*
- *коммуникабельный/замкнутый,*
- *доброжелательный/наглый сотрудник.*

У обучающегося были *сформированы/не сформированы* следующие общие компетенции:

| Название общей (ОК) компетенции | Требования к умениям | Оценка ОК (<i>освоена/ не освоена</i>) |
|--|--|---|
| ОК01Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам | Умения: - оценивать качество проектирования технологических процессов сварки конструкций | <i>освоено</i> |

Дата «__» _____ 20__ г.

Руководитель практики от организации _____
(подпись)

Руководитель от организации _____ / _____
(подпись) (Ф.И.О, должность)

ОТЗЫВ СТУДЕНТА О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Я, _____, студент (ка) группы _____, проходил (а) практику в _____.

Завершившая практика совпала/не совпала с моими ожиданиями в том, что _____.

Своим главным достижением во время прохождения практики я считаю _____.

Самым важным для формирования опыта практической деятельности было _____.

Прохождение производственной практики повлияло/не повлияло на возможный выбор места работы в будущем, так как _____.

При выполнении выпускной квалификационной работы я хотел (а)/не хотел (а) бы получить возможность проходить преддипломную практику на данном предприятии, так как _____.

Студент (ка) _____
(Ф. И.О.) (подпись)