

федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Рыбинский государственный технический
университет имени П.А. Соловьева»

АВИАЦИОННЫЙ КОЛЛЕДЖ

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Директор колледжа

_____ К.Н Попков

_____ 20____

«____» ____ 20__ г

**Оценочные материалы
по производственной практике ПП.03**

по модулю

*ПМ.04 Организация и планирование работ на сборочно-сварочном
участке*

специальности 15.02.19 Сварочное производство
(код и название специальности)

Рыбинск, 2025

Оценочные материалы разработаны на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности СПО 15.02.19 Сварочное производство,
по производственной практике ПП.04 профессионального модуля ПМ.04
Организация и планирование работ на сборочно- сварочном участке

Разработчик(и):

АК РГАТУ преподаватель _____
(ФИО) _____ (Должность)

Вязниковцева Н.Ю.
(подпись)

Председатель П(Ц)К Технологическая

пись)

Вязниковцева Н.Ю.
(Ф.И.О.)

Согласовано на заседании с выпускающей П(Ц)К
Технологическая

Председатель П(Ц)К _____
(подпись)

/Н.Ю. Вязниковцева/
(Инициалы, фамилия)

СОДЕРЖАНИЕ

Общие положения	4
1 Планируемые результаты производственной практики	4
2 Оценка освоения практики	7
2.1 Формы и методы оценивания	6
2.2 Контрольно-оценочные материалы для итоговой аттестации по производственной практике.....	8
3 Типовые задания для оценки освоения практики.....	11
Приложения 1.....	12
Приложение 2	13
Приложение 3	14
Приложение 4	16
Приложение 5.....	19
Приложение 6	20
Приложение 7.....	21

Общие положения

Оценочные материалы (ОМ) предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу производственной практики ПП.04 профессионального модуля ПМ.04 *Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке*

ОМ включает контрольные материалы для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации в форме комплексного дифференцированного зачета.

Формой аттестации по производственной практике *ПП.04* является - комплексный дифференцированный зачет.

Формы контроля и оценивания производственной практики ПП.04

Элемент	Форма контроля и оценивания	
	Текущий контроль	Промежуточная аттестация
Производственная практика ПП.04	Наблюдение и оценка выполнения работ при прохождении практики. Заполнение дневника по практике.	Комплексный дифференцированный зачет

1 Планируемые результаты производственной практики ПП.04

В результате прохождения производственной практики ПП.04 обучающийся должен обладать предусмотренными ФГОС по специальности СПО 15.02.19 Сварочное производство умениями и практическим опытом, которые формируют профессиональные и общие компетенции:

Умения:	
У1	- разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке
У2	- определять трудоёмкость сварочных работ;
У3	- рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газопламенных работ
У4	- производить технологические расчёты, расчёты трудовых и материальных затрат
У5	- проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования
У6	- анализировать результаты производственной деятельности с выработкой рекомендаций по повышению эффективности производства;

У7	- формировать рабочие задания и инструкции к ним в соответствии с производственными задачами;
У8	- рассчитывать показатели, характеризующие эффективность производства
У9	- оформлять приемо-сдаточную документацию
У10	- разрабатывать мероприятия по обеспечению безопасных условий труда на участке сварочных работ

Практический опыт:

ПО1	- текущего и перспективного планирования производственных работ;
ПО2	--выполнения технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов,
ПО3	- трудовых и материальных затрат
ПО4	- применения методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства; организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта
ПО5	-обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ
ПО6	--выполнение технологических расчетов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат
ПО7	- применения методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации для повышения эффективности производства
ПО8	- организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства
ПО9	- обеспечения безопасных условий труда и профилактики травматизма на участке сварочных работ

Общие компетенции:

ОК 02	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
-------	---

Профессиональные компетенции:

ПК 4.1.	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ
ПК 4.2	Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3	Разрабатывать предложения по повышению эффективности производства.
ПК 4.4	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного оборудования
ПК.4.5	Обеспечивать безопасные условия труда и профилактику травматизма на сборочно-сварочном участке

2 Оценка освоения практики

2.1 Формы и методы оценивания

Предметом оценки служат умения и практический опыт, предусмотренные ФГОС по профессиональному модулю *ПМ.04 Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке общих и профессиональных компетенций.*

Руководитель практики от организации определяет студенту задание на каждый день практики, контролирует его выполнение и отражение в дневнике прохождения практики, проверяет дневник прохождения практики и выставляет текущую оценку за каждый вид выполненной работы.

Критерии оценивания выполненной работы:

Оценка «Отлично» ставится, если:

- четкое, грамотное и последовательное выполнение видов работ за период практики;
- выполнение видов работ в соответствии с алгоритмом выполнения на 90-100 %;
- обоснование всех действий во время выполнения видов работ;
- умение использовать ранее приобретенные знания, делать необходимые выводы;
- выдержан регламент времени;
- поддержание порядка на рабочем месте;
- соблюдение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- систематическое посещение практики без опозданий;
- систематическое ведение дневника практики с содержательным описанием выполненной работы.

Оценка «Хорошо» ставится, если:

- четкое, грамотное и последовательное выполнение видов работ за период практики;
- выполнение видов работ в соответствии с алгоритмом выполнения видов работ на 80-89 % (неуверенность);
- обоснование всех действий во время выполнения видов работ
- умение использовать ранее приобретенные знания;
- оснащение рабочего места с соблюдением всех требований к подготовке для осуществления вида работ;

- выдержан регламент времени (где это необходимо);
- поддержание порядка на рабочем месте;
- соблюдение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- систематическое посещение практики без опозданий;
- систематическое ведение дневника практики с содержательным описанием выполненной работы.

Оценка «Удовлетворительно» ставится, если:

- нарушение последовательности выполнения видов работ, отсутствие стремления к правильному выполнению заданий за период практики;
- выполнение видов работ в соответствии с алгоритмом выполнения на 70-79 %, допуская единичные погрешности;
- обоснование действий во время выполнения видов работ допуская единичные погрешности;
- неумение использовать ранее приобретенные знания, изложение выводов с погрешностями;
- выдержан регламент времени;
- наличие беспорядка на рабочем месте;
- соблюдение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- систематическое ведение дневника практики с содержательным описанием выполненной работы.

Оценка «Неудовлетворительно» ставится, если:

- совершение действий, нарушающих безопасность персонала;
- выполнение видов работ менее 70%, отсутствие стремления к правильному выполнению заданий за период практики;
- выполнение видов работ с грубыми нарушениями алгоритма выполнения манипуляции;
- обоснованность действий во время выполнения видов работ отсутствует;
- неумение использовать ранее приобретенные знания, изложение выводов с погрешностями;
- не выдержан регламент времени (где это необходимо);
- наличие беспорядка на рабочем месте;
- нарушение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- заполнение документации с грубыми ошибками;

- несистематическое посещение практики с опозданиями;
- несистематическое ведение дневника практики (или отсутствие дневника) с небрежным описанием выполненной работы.

По итогам выполнения видов работ, предусмотренных заданиями, осуществляется оценка результатов освоения общих и профессиональных компетенций. Данные результаты фиксируются в приложении к аттестационному листу по производственной практике и характеристики на обучающегося по освоению общих компетенций.

По итогам работы в период практики студенту выставляется оценка в аттестационный лист, который утверждается руководителем практики от организации и скрепляется печатью предприятия.

Результаты прохождения практики отражаются студентом в его отчете и дневнике практики.

2.2 Контрольно-оценочные материалы для итоговой аттестации по производственной практике

Оценка освоения практики предусматривает промежуточную аттестацию в форме комплексного дифференцированного зачёта. Вопросы к зачёту (Приложение 7)

По завершению практики студенты должны:

- принять участие в заключительной групповой консультации;
- получить аттестационный лист от организации по освоению профессиональных компетенций (*Приложение 4*);
- получить характеристику на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения производственной практики (*Приложение 4*);
- представить дневник и отчет о практике руководителю практики от колледжа (*Приложения 1,2,3*),

Защита отчетов организуется в учебном заведении перед комиссией в составе: председателя ПЦК, преподавателей — руководителей практик и представителей от организаций. Студент докладывает комиссии результаты выполнения индивидуального задания (*Приложение 2*), отвечает на вопросы членов комиссии.

На защиту представляются:

- дневник практики;
- отчет о прохождении производственной практики;

- характеристика на обучающегося по освоению общих компетенций;
- аттестационный лист и приложение к нему;

При определении оценки учитывается:

- своевременность представления дневника прохождения практики и отчета о практике;
- соответствие содержания отчета заданию на практику;
- результаты исполнения служебных обязанностей;
- содержание и качество оформления отчетных документов.

Общая оценка студенту определяется исходя из частных оценок:

- оценки, полученной в организации;
- оценки, полученной за ответы в ходе защиты.

Критерии оценивания дифференцированного зачёта:

Оценка 5 (отлично) выставляется студенту:

- при полном ответе на теоретические вопросы по билету и дополнительным вопросам, касающихся обработке типовых деталей, составления технологических процессов;
- при предоставлении отчета по производственной практике, который выполнен согласно выданному заданию на практику и оформлен согласно требованиям по оформлению отчета;
- при предоставлении студентом аттестационного листа с места прохождения практики;

Оценка 4 (хорошо) выставляется студенту, если:

- в ответе на теоретические вопросы по билету допущены неточности, ответы на дополнительные вопросы недостаточно уверенные;
- при предоставлении отчета по производственной практике, который выполнен согласно выданному заданию на практику и оформлен согласно требованиям по оформлению отчета;
- при предоставлении студентом аттестационного листа с места прохождения практики;

Оценка 3 (удовлетворительно) выставляется студенту, если :

- ответы на теоретические вопросы даны не более чем на 60%
- в отчете по производственной практике имеются недочеты,
- студент предоставил аттестационный лист с места прохождения практики;

- за время прохождения практики студент имел замечания по трудовой дисциплине;

Оценка 2 (неудовлетворительно) выставляется студенту, если :

- ответы на теоретические вопросы на 50%

- отчет по производственной практике выполнен не полностью;

- не предоставлен аттестационный лист с места прохождения практики

- за время прохождения практики студент имел замечания по трудовой дисциплине;

3 Типовые задания для оценки освоения практики

Содержание заданий	Коды, формирующие ПК
<p style="text-align: center;"><i>Задание №1</i></p> <p>Изучить организационную структуру производственного предприятия, цеха, дать характеристику сборочно-сварочному оборудованию</p>	OK02
<p style="text-align: center;"><i>Задание №2</i></p> <p>Изучить формы организации сварочных работ</p>	OK02 4.3
<p style="text-align: center;"><i>Задание №3</i></p> <p>Изучить организацию вспомогательного производства</p>	OK02 4.3
<p style="text-align: center;"><i>Задание №4</i></p> <p>Ознакомиться с применением методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации для повышения эффективности производства</p>	OK02 4.3
<p style="text-align: center;"><i>Задание №5</i></p> <p>Принимать участие в составлении графика ППР</p>	OK02 4.4
<p style="text-align: center;"><i>Задание №6</i></p> <p>Изучение системы оплаты и мотивацию, разработанную на предприятии</p>	OK02 4.2
<p style="text-align: center;"><i>Задание №7</i></p> <p>Ознакомиться со структурой основных производственных фондов с их видами учёта и оценки</p>	OK02 4.2
<p style="text-align: center;"><i>Задание №8</i></p> <p>Ознакомиться с организацией безопасного производства электросварочных и газосварочных работ, с требованиями к технологическим процессам к помещению, к оборудованию по обеспечению техники безопасности, охраны труда и защиты окружающей среды</p>	OK02 4.5
<p style="text-align: center;"><i>Задание №</i></p> <p>Оформление отчёта по практике</p>	OK02

Приложение 1

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Рыбинский государственный авиационный технический
университет имени П.А. Соловьева»

АВИАЦИОННЫЙ КОЛЛЕДЖ

ОТЧЕТ
прохождения производственной практики ПП.04
по модулю

ПМ.04 Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке

Специальность 15.02.19 Сварочное производство

Место проведения практики _____

Время прохождения практики_____

Работу выполнил студент(ка) группы _____

Руководитель практики от колледжа _____

Руководитель практики от организации _____

Оценка за практику _____

Рыбинск, 20____ г.

Приложение 2

ФГБОУ ВО РГАТУ имени П.А. Соловьева
Авиационный колледж

СОГЛАСОВАНО
руководитель от организации

УТВЕРЖДАЮ
председатель ПЦК

МП

ЗАДАНИЕ
на производственную практику
специальность 15.02.19 Сварочное производство

по модулю ПМ.04 Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке
студенту группы _____
(шифр группы)

Содержание задания

- 1 Изучить организационную структуру производственного предприятия, цеха, дать характеристику сборочно-сварочному оборудованию
- 2 Изучить формы организации сварочных работ
- 3 Изучить организацию вспомогательного производства
- 4 Ознакомиться с применением методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации для повышения эффективности производства
- 5 Принимать участие в составлении графика ППР
- 6 Изучение системы оплаты и мотивацию, разработанную на предприятии
- 7 Ознакомиться со структурой основных производственных фондов с их видами учёта и оценки
- 8 Ознакомиться с организацией безопасного производства электросварочных и газосварочных работ, с требованиями к технологическим процессам к помещению, к оборудованию по обеспечению техники безопасности, охраны труда и защиты окружающей среды
- 9 Оформление отчёта по практике

Продолжительность практики _____

Срок сдачи отчета _____

Руководитель практики от организации _____

Руководитель практики от колледжа _____

Приложение 3

Дневник производственной практики ПП.04

Задание 1 Изучить организационную структуру производственного предприятия, цеха, дать характеристику сборочно-сварочному оборудованию

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	Прохождение инструктажа	
	1) Кратко описать в отчете суть деятельности организации, цеха	
	2) Привести технические характеристики сборочно-сварочному оборудованию (не менее 2-х единиц)	

Задание 2 Изучить формы организации сварочных работ, в цехе, где проходит производственная практика

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Кратко описать в отчете формы организации сварочных работ в цехе, где проходит производственная практика	

Задание 3. Изучить организацию вспомогательного производства (энергетического, ремонтного транспортного, складского, инструментального, материально-технического хозяйств) в цехе

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Кратко описать в отчете организацию вспомогательного производства (энергетического, ремонтного, транспортного, складского, инструментального, материально-технического хозяйств) в цехе, где проходит практика	

Задание 4 Ознакомиться с применением методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации для повышения эффективности производства

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Кратко описать в отчете применение методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации для повышения эффективности производства	

Задание 5 Принимать участие в составлении графика ППР

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Совместно с наставником принять участие в составлении графика ППР	

Задание 6 Изучение системы оплаты и мотивацию, разработанную на предприятии

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Кратко описать в отчете систему оплаты в цехе, где проходит практика	

Задание 7 Ознакомиться со структурой основных производственных фондов с их видами учёта и оценки

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Ознакомиться со структурой основных производственных фондов с их видами учёта и оценки	

Задание 8 Ознакомиться с организацией безопасного производства электросварочных и газосварочных работ, с требованиями к технологическим процессам к помещению, к оборудованию по обеспечению техники безопасности, охраны труда и защиты окружающей среды.

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) В отчёте отразить мероприятия по ТБ при проведении электросварочных и газосварочных работ, требования к технологическим процессам, к помещению, к оборудованию по обеспечению охраны труда и защиты окружающей среды	

Задание9. Используя текстовый редактор оформить отчет

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Оформление отчета	

Руководитель практики от организации _____

Приложение 4

Аттестационный лист по производственной практике ПП.04

Ф.И.О. _____

Курс _____ группа _____.

Обучающийся(аяся) по специальности СПО

15.02.19 Сварочное производство
(код и наименование)

прошел(ла) производственную практику по профессиональному модулю

ПМ.04 Организация и планирование работ на сборочно-сварочном оборудовании

в объеме 144 часов с _____ по _____ 20____ г.

в организации _____

(наименование организации, юридический адрес)

Виды и качество выполнения работ:

Виды работ, выполненные обучающимся во время практики	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика (выполнено/не выполнено)
Прохождение инструктажа: вводного, на рабочем месте, по технике безопасности	выполнено
Информационные мероприятия по ознакомлению со сборочно-сварочным оборудованием производственного участка	выполнено
Ознакомление с формами организации сварочных работ	
Ознакомление с организацией вспомогательного производства	выполнено
Ознакомление с методами и приемами организации труда, эксплуатации сварочного оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации для повышения эффективности производства	выполнено
Составление графика ППР	выполнено
Изучение системы оплаты в цехе, где проходит практика	выполнено
Изучение структуры основных производственных фондов их видов учёта и оценки	выполнено
Групповые консультации с руководителем практики	выполнено
Оформление отчёта по практике	выполнено

У обучающегося были *сформированы/не сформированы* профессиональные компетенции, отраженные в Приложении к аттестационному листу по производственной практике.

Название профессиональной (ПК) компетенции	Требования к умениям и практическому опыту	Оценка ПК (<i>освоено/не освоено</i>)
ПК4.1 Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке; - определять трудоёмкость сварочных работ; - рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газопламенных работ; - производить технологические расчёты, расчёты трудовых и материальных затрат; - проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования; <p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - текущего и перспективного планирования производственных работ; - выполнения технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов, - трудовых и материальных затрат; - применения методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства; организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта; - обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ 	<i>освоено</i>
ПК4.2 Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат	<p>Умения</p> <ul style="list-style-type: none"> - определять трудоемкость сварочных работ; - производить технологические расчеты, расчеты трудовых и материальных затрат; <p>Иметь практический опыт</p> <ul style="list-style-type: none"> --выполнение технологических расчетов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат 	<i>освоено</i>
ПК4.3 Разрабатывать предложения по повышению эффективности производства	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования; - анализировать результаты производственной деятельности с выработкой рекомендаций по повышению эффективности производства; - формировать рабочие задания и инструкции к ним в соответствии с производственными задачами; - рассчитывать показатели, характеризующие эффективность производства <p>Иметь практический опыт</p>	<i>освоено</i>

	<ul style="list-style-type: none"> - применения методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации для повышения эффективности производства 	
ПК4.4 Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного оборудования	<p>Умения</p> <ul style="list-style-type: none"> - составлять графики ППР оборудования сварочного производства; -оформлять приемо-сдаточную документацию <p>Иметь практический опыт</p> <ul style="list-style-type: none"> - организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства 	освоено
ПК4.5 Обеспечивать безопасные условия труда и профилактику травматизма на сборочно-сварочном участке.	<p>Умения</p> <ul style="list-style-type: none"> - разрабатывать мероприятия по обеспечению безопасных условий труда на участке сварочных работ <p>Иметь практический опыт</p> <ul style="list-style-type: none"> - обеспечения безопасных условий труда и профилактики травматизма на участке сварочных работ 	освоено

Производственная практика _____ (*проставляется руководителем практики от организации*)
(дифференцированный зачет)

«_____» ____ 20 ____ г.

/

(подпись руководителя практики от организации)

М.П.

«_____» ____ 20 ____ г. / _____

(подпись руководителя практики от колледжа)

Приложение 5

Характеристика на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения производственной практики ПП.04

Обучающийся(аяся) _____ программу производственной практики ПП.04 по ПМ.04 выполнил(а) в *полном/неполном объеме*; все задания выполнил(а)

- *самостоятельно/с некоторой помощью,*
- *качественно/недобросовестно,*
- *в соответствии с установленными сроками/не в сроки.*

За время работы проявил(а) себя как

- *ответственный/безответственный,*
- *исполнительный/неисполнительный,*
- *коммуникабельный/замкнутый,*
- *доброжелательный/наглый сотрудник.*

У обучающегося были *сформированы/не сформированы* следующие общие компетенции:

Название общей (ОК) компетенции	Требования к умениям	Оценка ОК (освоена/ не освоена)
ОК02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Умения: -- выбор и применение методов и способов – решения профессиональных задач в области планирования работы цеха и управления им, оценка эффективности работы производственного подразделения;	Освоено

Дата «___» 20___ г.

Руководитель практики от организации _____
(подпись)

Руководитель от организации _____ / _____
(подпись) (Ф.И.О, должность)

Приложение 6

ОТЗЫВ СТУДЕНТА О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Я, _____, студент (ка) группы _____, проходил (а) практику в _____.
Завершившая практика совпала/не совпала с моими ожиданиями в том, что _____.

Своим главным достижением во время прохождения практики я считаю _____.

Самым важным для формирования опыта практической деятельности было _____.

Прохождение производственной практики повлияло/не повлияло на возможный выбор места работы в будущем, так как _____.

При выполнении выпускной квалификационной работы я хотел (а)/не хотел (а) бы получить возможность проходить преддипломную практику на данном предприятии, *так как* _____.

Студент (ка) _____
(Ф. И. О.) _____ (подпись)

Вопросы к комплексному дифференцированному зачёту по производственной практике ПП.04 (только для ПМ.04)

- 1 Характеризовать сборочно-сварочное оборудование, имеющее в цехе, где проходила практика
- 2 Дать характеристику формам организации сварочных работ в цехе, где проходит производственная практика
- 3 Как организована работа вспомогательного производства (энергетического, ремонтного транспортного, складского, инструментального, материально-технического хозяйств) в цехе;
- 4 Перечислить порядок составления графика ППР, какие документы оформляются
- 5 Перечислить методы и приёмы организации труда эксплуатации оборудования, оснастки при сварке
- 6 Характеризовать средства механизации и автоматизации для повышения эффективности производства
- 7 Какая система оплаты разработана на предприятии;
- 8 Структура основных производственных фондов с их виды учёта и оценки;
- 9 Какие мероприятия по ТБ необходимо знать для безопасного производства электросварочных и газосварочных работ