

федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Рыбинский государственный технический
университет имени П.А. Соловьева»

АВИАЦИОННЫЙ КОЛЛЕДЖ

СОГЛАСОВАНО

_____ 20__

УТВЕРЖДАЮ

Директор колледжа

_____ К.Н Попков

«____» _____ 20__ г

**Оценочные материалы
по производственной практике ПП.03**

по модулю

***ПМ.04 Организация и планирование работ на сборочно-сварочном
участке***

специальности *15.02.19 Сварочное производство*
(код и название специальности)

Рыбинск, 2025

Оценочные материалы разработаны на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности СПО 15.02.19 Сварочное производство,
по производственной практике ПП.04 профессионального модуля ПМ.04
Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке

Разработчик(и):

АК РГАТУ преподаватель
(ФИО) (Должность)

Вязниковцева Н.Ю.
(подпись)

Председатель П(Ц)К Технологическая

(подпись)

Вязниковцева Н.Ю.
(Ф.И.О.)

Согласовано на заседании с выпускающей П(Ц)К
Технологическая

Председатель П(Ц)К _____
(подпись)

/Н.Ю. Вязниковцева/
(Инициалы, фамилия)

СОДЕРЖАНИЕ

Общие положения	4
1 Планируемые результаты производственной практики	4
2 Оценка освоения практики	7
2.1 Формы и методы оценивания	6
2.2 Контрольно-оценочные материалы для итоговой аттестации по производственной практике.....	8
3 Типовые задания для оценки освоения практики.....	11
Приложения 1.....	12
Приложение 2	13
Приложение 3	14
Приложение 4	16
Приложение 5.....	19
Приложение 6	20
Приложение 7.....	21

Общие положения

Оценочные материалы (ОМ) предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу производственной практики ПП.04 профессионального модуля ПМ.04

Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке

ОМ включает контрольные материалы для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации в форме комплексного дифференцированного зачета.

Формой аттестации по производственной практике *ПП.04* является - комплексный дифференцированный зачет.

Формы контроля и оценивания производственной практики ПП.04

Элемент	Форма контроля и оценивания	
	Текущий контроль	Промежуточная аттестация
Производственная практика ПП.04	Наблюдение и оценка выполнения работ при прохождении практики. Заполнение дневника по практике.	Комплексный дифференцированный зачет

1 Планируемые результаты производственной практики ПП.04

В результате прохождения производственной практики ПП.04 обучающийся должен обладать предусмотренными ФГОС по специальности СПО 15.02.19 Сварочное производство умениями и практическим опытом, которые формируют профессиональные и общие компетенции:

Умения:	
У1	- разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке
У2	- определять трудоёмкость сварочных работ;
У3	- рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газопламенных работ
У4	- производить технологические расчёты, расчёты трудовых и материальных затрат
У5	- проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования
У6	- анализировать результаты производственной деятельности с выработкой рекомендаций по повышению эффективности производства;

У7	- формировать рабочие задания и инструкции к ним в соответствии с производственными задачами;
У8	- рассчитывать показатели, характеризующие эффективность производства
У9	- оформлять приемо-сдаточную документацию
У10	- разрабатывать мероприятия по обеспечению безопасных условий труда на участке сварочных работ
Практический опыт:	
ПО1	- текущего и перспективного планирования производственных работ;
ПО2	- выполнения технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов,
ПО3	- трудовых и материальных затрат
ПО4	- применения методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства; организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта
ПО5	- обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ
ПО6	--выполнение технологических расчетов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат
ПО7	- применения методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации для повышения эффективности производства
ПО8	- организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства
ПО9	- обеспечения безопасных условий труда и профилактики травматизма на участке сварочных работ

Общие компетенции:	
ОК 02	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
Профессиональные компетенции:	
ПК 4.1.	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ
ПК 4.2	Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3	Разрабатывать предложения по повышению эффективности производства.
ПК 4.4	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного оборудования
ПК.4.5	Обеспечивать безопасные условия труда и профилактику травматизма на сборочно-сварочном участке

2 Оценка освоения практики

2.1 Формы и методы оценивания

Предметом оценки служат умения и практический опыт, предусмотренные ФГОС по профессиональному модулю *ПМ.04 Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке* общих и профессиональных компетенций.

Руководитель практики от организации определяет студенту задание на каждый день практики, контролирует его выполнение и отражение в дневнике прохождения практики, проверяет дневник прохождения практики и выставляет текущую оценку за каждый вид выполненной работы.

Критерии оценивания выполненной работы:

Оценка «Отлично» ставится, если:

- четкое, грамотное и последовательное выполнение видов работ за период практики;
- выполнение видов работ в соответствии с алгоритмом выполнения на 90-100 %;
- обоснование всех действий во время выполнения видов работ;
- умение использовать ранее приобретенные знания, делать необходимые выводы;
- выдержан регламент времени;
- поддержание порядка на рабочем месте;
- соблюдение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- систематическое посещение практики без опозданий;
- систематическое ведение дневника практики с содержательным описанием выполненной работы.

Оценка «Хорошо» ставится, если:

- четкое, грамотное и последовательное выполнение видов работ за период практики;
- выполнение видов работ в соответствии с алгоритмом выполнения видов работ на 80-89 % (неуверенность);
- обоснование всех действий во время выполнения видов работ
- умение использовать ранее приобретенные знания;
- оснащение рабочего места с соблюдением всех требований к подготовке для осуществления вида работ;

- выдержан регламент времени (где это необходимо);
- поддержание порядка на рабочем месте;
- соблюдение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- систематическое посещение практики без опозданий;
- систематическое ведение дневника практики с содержательным описанием выполненной работы.

Оценка «Удовлетворительно» ставится, если:

- нарушение последовательности выполнения видов работ, отсутствие стремления к правильному выполнению заданий за период практики;
- выполнение видов работ в соответствии с алгоритмом выполнения на 70-79 %, допуская единичные погрешности;
- обоснование действий во время выполнения видов работ допуская единичные погрешности;
- неумение использовать ранее приобретенные знания, изложение выводов с погрешностями;
- выдержан регламент времени;
- наличие беспорядка на рабочем месте;
- соблюдение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- систематическое ведение дневника практики с содержательным описанием выполненной работы.

Оценка «Неудовлетворительно» ставится, если:

- совершение действий, нарушающих безопасность персонала;
- выполнение видов работ менее 70%, отсутствие стремления к правильному выполнению заданий за период практики;
- выполнение видов работ с грубыми нарушениями алгоритма выполнения манипуляции;
- обоснованность действий во время выполнения видов работ отсутствует;
- неумение использовать ранее приобретенные знания, изложение выводов с погрешностями;
- не выдержан регламент времени (где это необходимо);
- наличие беспорядка на рабочем месте;
- нарушение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- заполнение документации с грубыми ошибками;

- несистематическое посещение практики с опозданиями;
- несистематическое ведение дневника практики (или отсутствие дневника) с небрежным описанием выполненной работы.

По итогам выполнения видов работ, предусмотренных заданиями, осуществляется оценка результатов освоения общих и профессиональных компетенций. Данные результаты фиксируются в приложении к аттестационному листу по производственной практике и характеристике на обучающегося по освоению общих компетенций.

По итогам работы в период практики студенту выставляется оценка в аттестационный лист, который утверждается руководителем практики от организации и скрепляется печатью предприятия.

Результаты прохождения практики отражаются студентом в его отчете и дневнике практики.

2.2 Контрольно-оценочные материалы для итоговой аттестации по производственной практике

Оценка освоения практики предусматривает промежуточную аттестацию в форме *комплексного дифференцированного зачёта*. Вопросы к зачёту (Приложение 7)

По завершению практики студенты должны:

- принять участие в заключительной групповой консультации;
- получить аттестационный лист от организации по освоению профессиональных компетенций (*Приложение 4*);
- получить характеристику на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения производственной практики (*Приложение 4*);
- представить дневник и отчет о практике руководителю практики от колледжа (*Приложения 1,2,3*),

Защита отчетов организуется в учебном заведении перед комиссией в составе: председателя ПЦК, преподавателей — руководителей практик и представителей от организаций. Студент докладывает комиссии результаты выполнения индивидуального задания (*Приложение 2*), отвечает на вопросы членов комиссии.

На защиту представляются:

- дневник практики;
- отчет о прохождении производственной практики;

- характеристика на обучающегося по освоению общих компетенций;
- аттестационный лист и приложение к нему;

При определении оценки учитывается:

- своевременность представления дневника прохождения практики и отчета о практике;
- соответствие содержания отчета заданию на практику;
- результаты исполнения служебных обязанностей;
- содержание и качество оформления отчетных документов.

Общая оценка студенту определяется исходя из частных оценок:

- оценки, полученной в организации;
- оценки, полученной за ответы в ходе защиты.

Критерии оценивания дифференцированного зачёта:

Оценка 5 (отлично) выставляется студенту:

- при полном ответе на теоретические вопросы по билету и дополнительным вопросам, касающихся обработке типовых деталей, составления технологических процессов;
- при предоставлении отчета по производственной практике, который выполнен согласно выданному заданию на практику и оформлен согласно требованиям по оформлению отчета;
- при предоставлении студентом аттестационного листа с места прохождения практики;

Оценка 4 (хорошо) выставляется студенту, если:

- в ответе на теоретические вопросы по билету допущены неточности, ответы на дополнительные вопросы недостаточно уверенные;
- при предоставлении отчета по производственной практике, который выполнен согласно выданному заданию на практику и оформлен согласно требованиям по оформлению отчета;
- при предоставлении студентом аттестационного листа с места прохождения практики;

Оценка 3 (удовлетворительно) выставляется студенту, если :

- ответы на теоретические вопросы даны не более чем на 60%
- в отчете по производственной практике имеются недочеты,
- студент предоставил аттестационный лист с места прохождения практики;

- за время прохождения практики студент имел замечания по трудовой дисциплине;

Оценка 2 (неудовлетворительно) выставляется студенту, если :

- ответы на теоретические вопросы на 50%

- отчет по производственной практике выполнен не полностью;

- не предоставлен аттестационный лист с места прохождения практики

- за время прохождения практики студент имел замечания по трудовой дисциплине;

3 Типовые задания для оценки освоения практики

Содержание заданий	Коды, формирующие ПК
<i>Задание №1</i> Изучить организационную структуру производственного предприятия, цеха, дать характеристику сборочно-сварочному оборудованию	ОК02
<i>Задание №2</i> Изучить формы организации сварочных работ	ОК02 4.3
<i>Задание №3</i> Изучить организацию вспомогательного производства	ОК02 4.3
<i>Задание №4</i> Ознакомиться с применением методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации для повышения эффективности производства	ОК02 4.3
<i>Задание №5</i> Принимать участие в составлении графика ППР	ОК02 4.4
<i>Задание №6</i> Изучение системы оплаты и мотивацию, разработанную на предприятии	ОК02 4.2
<i>Задание №7</i> Ознакомиться со структурой основных производственных фондов с их видами учёта и оценки	ОК02 4.2
<i>Задание №8</i> Ознакомиться с организацией безопасного производства электросварочных и газосварочных работ, с требованиями к технологическим процессам к помещению, к оборудованию по обеспечению техники безопасности, охраны труда и защиты окружающей среды	ОК02 4.5
<i>Задание №9</i> Оформление отчёта по практике	ОК02

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Рыбинский государственный авиационный технический
университет имени П.А. Соловьева»

АВИАЦИОННЫЙ КОЛЛЕДЖ

ОТЧЕТ

прохождения производственной практики ПП.04

по модулю

ПМ.04 Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке

Специальность 15.02.19 Сварочное производство

Место проведения практики _____

Время прохождения практики _____

Работу выполнил студент(ка) группы _____

Руководитель практики от колледжа _____

Руководитель практики от организации _____

Оценка за практику _____

Рыбинск, 20__ г.

ФГБОУ ВО РГТУ имени П.А. Соловьева

Авиационный колледж

СОГЛАСОВАНО

руководитель от организации

МП

УТВЕРЖДАЮ

председатель ПЦК

ЗАДАНИЕ

на производственную практику
специальность 15.02.19 Сварочное производство

по модулю ПМ.04 Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке
студенту группы _____
(шифр группы)

Содержание задания

- 1 Изучить организационную структуру производственного предприятия, цеха, дать характеристику сборочно-сварочному оборудованию
- 2 Изучить формы организации сварочных работ
- 3 Изучить организацию вспомогательного производства
- 4 Ознакомиться с применением методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации для повышения эффективности производства
- 5 Принимать участие в составлении графика ППП
- 6 Изучение системы оплаты и мотивацию, разработанную на предприятии
- 7 Ознакомиться со структурой основных производственных фондов с их видами учёта и оценки
- 8 Ознакомиться с организацией безопасного производства электросварочных и газосварочных работ, с требованиями к технологическим процессам к помещению, к оборудованию по обеспечению техники безопасности, охраны труда и защиты окружающей среды
- 9 Оформление отчёта по практике

Продолжительность практики _____

Срок сдачи отчета _____

Руководитель практики от организации _____

Руководитель практики от колледжа _____

Приложение 3

Дневник производственной практики ПП.04

Задание 1 Изучить организационную структуру производственного предприятия, цеха, дать характеристику сборочно-сварочному оборудованию

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	Прохождение инструктажа	
	1) Кратко описать в отчете суть деятельности организации, цеха 2) Привести технические характеристики сборочно-сварочному оборудованию (не менее 2-х единиц)	

Задание 2 Изучить формы организации сварочных работ, в цехе, где проходит производственная практика

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Кратко описать в отчете формы организации сварочных работ в цехе, где проходит производственная практика	

Задание 3. Изучить организацию вспомогательного производства (энергетического, ремонтного транспортного, складского, инструментального, материально-технического хозяйств) в цехе

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Кратко описать в отчете организацию вспомогательного производства (энергетического, ремонтного, транспортного, складского, инструментального, материально-технического хозяйств) в цехе, где проходит практика	

Задание 4 Ознакомиться с применением методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации для повышения эффективности производства

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Кратко описать в отчете применение методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации для повышения эффективности производства	

Задание 5 *Принимать участие в составлении графика ППР*

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Совместно с наставником принять участие в составлении графика ППР	

Задание 6 *Изучение системы оплаты и мотивацию, разработанную на предприятии*

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Кратко описать в отчете систему оплаты в цехе, где проходит практика	

Задание 7 *Ознакомиться со структурой основных производственных фондов с их видами учёта и оценки*

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Ознакомиться со структурой основных производственных фондов с их видами учёта и оценки	

Задание 8 Ознакомиться с организацией безопасного производства электросварочных и газосварочных работ, с требованиями к технологическим процессам к помещению, к оборудованию по обеспечению техники безопасности, охраны труда и защиты окружающей среды.

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) В отчёте отразить мероприятия по ТБ при проведении электросварочных и газосварочных работ, требования к технологическим процессам, к помещению, к оборудованию по обеспечению охраны труда и защиты окружающей среды	

Задание 9. Используя текстовый редактор оформить отчет

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Оформление отчета	

Руководитель практики от организации _____

Аттестационный лист по производственной практике ПП.04

Ф.И.О. _____

Курс _____ группа _____.

Обучающийся(аяся) по специальности СПО

15.02.19 Сварочное производство

(код и наименование)

прошел(ла) производственную практику по профессиональному модулю

ПМ.04 Организация и планирование работ на сборочно-сварочном оборудовании

в объеме 144 часов с _____ по _____ 20__ г.

в организации _____

(наименование организации, юридический адрес)

Виды и качество выполнения работ:

Виды работ, выполненные обучающимся во время практики	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика (выполнено/не выполнено)
Прохождение инструктажа: вводного, на рабочем месте, по технике безопасности	выполнено
Информационные мероприятия по ознакомлению со сборочно-сварочным оборудованием производственного участка	выполнено
Ознакомление с формами организации сварочных работ	
Ознакомление с организацией вспомогательного производства	выполнено
Ознакомление с методами и приемами организации труда, эксплуатации сварочного оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации для повышения эффективности производства	выполнено
Составлении графика ППР	выполнено
Изучение системы оплаты в цехе, где проходит практика	выполнено
Изучение структуры основных производственных фондов их видов учёта и оценки	выполнено
Групповые консультации с руководителем практики	выполнено
Оформление отчёта по практике	выполнено

У обучающегося были *сформированы/не сформированы* профессиональные компетенции, отраженные в Приложении к аттестационному листу по производственной практике.

Название профессиональной (ПК) компетенции	Требования к умениям и практическому опыту	Оценка ПК (освоено/не освоено)
ПК4.1 Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке; - определять трудоёмкость сварочных работ; - рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газопламенных работ; - производить технологические расчёты, расчёты трудовых и материальных затрат; - проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования; <p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - текущего и перспективного планирования производственных работ; - выполнения технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов, - трудовых и материальных затрат; - применения методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства; организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта; - обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ 	освоено
ПК4.2 Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат	<p>Умения</p> <ul style="list-style-type: none"> - определять трудоемкость сварочных работ; - производить технологические расчеты, расчеты трудовых и материальных затрат; <p>Иметь практический опыт</p> <ul style="list-style-type: none"> --выполнение технологических расчетов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат 	освоено
ПК4.3 Разрабатывать предложения по повышению эффективности производства	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования; - анализировать результаты производственной деятельности с выработкой рекомендаций по повышению эффективности производства; - формировать рабочие задания и инструкции к ним в соответствии с производственными задачами; - рассчитывать показатели, характеризующие эффективность производства <p>Иметь практический опыт</p>	освоено

	- применения методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации для повышения эффективности производства	
ПК4.4 Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного оборудования	Умения - составлять графики ППР оборудования сварочного производства; - оформлять приемо-сдаточную документацию Иметь практический опыт - организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства	освоено
ПК4.5 Обеспечивать безопасные условия труда и профилактику травматизма на сборочно-сварочном участке.	Умения - разрабатывать мероприятия по обеспечению безопасных условий труда на участке сварочных работ Иметь практический опыт - обеспечения безопасных условий труда и профилактики травматизма на участке сварочных работ	освоено

Производственная практика _____ (проставляется руководителем
(дифференцированный зачет) практики от организации)

«_____» _____ 20__ г.

_____/_____

(подпись руководителя практики от организации)

М.П.

«_____» _____ 20__ г. _____/_____

(подпись руководителя практики от колледжа)

Характеристика на обучающегося
по освоению общих компетенций
в период прохождения производственной практики ПП.04

Обучающийся(ая) _____ программу
производственной практики ПП.04 по ПМ.04 выполнил(а) в *полном/неполном* объеме; все
задания выполнил(а)

- *самостоятельно/с некоторой помощью,*
- *качественно/недобросовестно,*
- *в соответствии с установленными сроками/не в сроки.*

За время работы проявил(а) себя как

- *ответственный/безответственный,*
- *исполнительный/неисполнительный,*
- *коммуникабельный/замкнутый,*
- *доброжелательный/наглый сотрудник.*

У обучающегося были *сформированы/не сформированы* следующие общие компетенции:

Название общей (ОК) компетенции	Требования к умениям	Оценка ОК (<i>освоена/ не освоена</i>)
ОК02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Умения: -- выбор и применение методов и способов– решения профессиональных задач в области планирования работы цеха и управления им, оценка эффективности работы производственного подразделения;	Освоено

Дата «__» _____ 20__ г.

Руководитель практики от организации _____
(подпись)

Руководитель от организации _____ / _____
(подпись) (Ф.И.О, должность)

ОТЗЫВ СТУДЕНТА О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Я, _____, студент (ка) группы _____, проходил (а) практику в _____.

Завершившая практика совпала/не совпала с моими ожиданиями в том, что _____.

Своим главным достижением во время прохождения практики я считаю _____.

Самым важным для формирования опыта практической деятельности было _____.

Прохождение производственной практики повлияло/не повлияло на возможный выбор места работы в будущем, так как _____.

При выполнении выпускной квалификационной работы я хотел (а)/не хотел (а) бы получить возможность проходить преддипломную практику на данном предприятии, так как _____.

Студент (ка) _____
(Ф. И. О.) (подпись)

Вопросы к *комплексному* дифференцированному зачёту по производственной практике ПП.04 (*только для ПМ.04*)

- 1 Характеризовать сборочно-сварочное оборудование, имеющее в цехе, где проходила практика
- 2 Дать характеристику формам организации сварочных работ в цехе, где проходит производственная практика
- 3 Как организована работа вспомогательного производства (энергетического, ремонтного, транспортного, складского, инструментального, материально-технического хозяйств) в цехе;
- 4 Перечислить порядок составления графика ППР, какие документы оформляются
- 5 Перечислить методы и приёмы организации труда эксплуатации оборудования, оснастки при сварке
- 6 Характеризовать средства механизации и автоматизации для повышения эффективности производства
- 7 Какая система оплаты разработана на предприятии;
- 8 Структура основных производственных фондов с их виды учёта и оценки;
- 9 Какие мероприятия по ТБ необходимо знать для безопасного производства электросварочных и газосварочных работ