

федеральное государственное бюджетное  
образовательное учреждение  
высшего образования  
«Рыбинский государственный авиационный технический  
университет имени П.А.Соловьева»

АВИАЦИОННЫЙ КОЛЛЕДЖ

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ  
Директор колледжа

\_\_\_\_\_ К.Н Попков

\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_

«\_\_\_\_» \_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г

М.п

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.01**

по модулю

***ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов  
изготовления сварных конструкций***

Специальность	<u>15.02.19 Сварочное производство</u>	
Квалификация выпускника	<u>техник</u> _____	
Форма обучения	<u>очная</u> _____	
Год начала подготовки	<u>2026</u>	
Выпускающая П(Ц)К	<u>Технологическая</u> _____	

Семестр	Всего (час.)	Форма промежуточного контроля
5	144	Дифференцированный зачет

Рыбинск, 2025

Рабочая программа производственной практики составлена в соответствии с документами:

Наименование документа	Дата утверждения
Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство	30.11.2023
Учебный план по специальности 15.02.19 Сварочное производство	11.04.2025

Рабочая программа производственной практике рассмотрена и одобрена на заседании П(Д)К Технологическая.  
протокол от \_\_\_\_\_ №\_\_\_\_\_

Разработчик:

Преподаватель АК РГАТУ Н.Ю. Вязниковцева  
(Должность) (подпись) (И.О. Фамилия)

Председатель П(Д)К Технологическая  
(наименование П(Д)К)

\_\_\_\_\_ Вязниковцева Н.Ю  
(подпись) (И.О. Фамилия)

Рабочая программа производственной практики согласована с выпускающей П(Д)К и соответствует действующему учебному плану.

Председатель П(Д)К Технологическая  
(наименование П(Д)К)

\_\_\_\_\_ Н.Ю. Вязниковцева  
(подпись) (И.О. Фамилия)

## СОДЕРЖАНИЕ

1 Общая характеристика производственной практики.....	4
2 Структура и содержание производственной практике .....	7
3 Условия реализации программы производственной практики по специальности .....	10
4 Контроль и оценка результатов освоения производственной практики по профилю специальности .....	14
Приложение 1.....	16
Приложение 2.....	17
Приложение 3.....	20
Приложение 4.....	22
Приложение 5.....	25
Приложение 6.....	26

# 1 Общая характеристика производственной практики

## 1.1. Общие положения программы практики

Настоящая программа производственной практики по профессиональному модулю *ПМ.01Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций* является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.19 Сварочное производство.

Программа производственной практики обеспечивает подготовку специалистов среднего звена для освоения квалификации *техник* и основного видов деятельности: *подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций*

## 1.2. Цель, задачи и планируемые результаты практики

Цель: формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта в рамках профессионального модуля по виду деятельности: *подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций*

Задачи практики: формирование общих и профессиональных компетенций.

### Профессиональные компетенции

Основные виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	ПК1.1. Выбирать методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с учетом условий производства	<p><b>Умения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- читать рабочие чертежи сварных конструкций;</li><li>- подготавливать кромки материала в соответствии со спецификациями и требованиями чертежей;</li><li>- правильно выбирать реальный источник питания.</li></ul> <p><b>Иметь практический опыт</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- применения различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами</li></ul>
	ПК 1.2 Выполнять техническую подготовку	<p><b>Умения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- определять условия выполнения сварочных работ в соответствии с технологической</li></ul>

	производства сварных конструкций	<p>документацией по сварочному производству;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- организовать рабочее место сварщика в соответствии с технологическим процессом и условиями производства;</li> <li>- обеспечивать рациональное использование производственных площадей, оборудования, оснастки и инструмента</li> </ul> <p><b><i>Иметь практический опыт</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- технической подготовки производства сварных конструкций</li> </ul>
	ПК1.3 Выбирать основные и сварочные материалы, оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.	<p><b>Умения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- анализировать требования конструкторской, технологической и нормативной документации по сварочному производству;</li> <li>- настраивать сварочное оборудование в соответствии с рекомендациями производителя.</li> <li>- правильно выбирать реальный источник питания для конкретного технологического процесса сварки;</li> </ul> <p><b><i>Иметь практический опыт</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбора основных и сварочных материалов оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.</li> <li>- расчета вольтамперных характеристик источника для заданных условий сварочного процесса;</li> <li>- регулирования сварочных параметров источника</li> </ul>
	ПК 1.4 Обеспечивать необходимые условия хранения и использования основных и сварочных материалов, исправное состояние сварочного оборудования, оснастки и инструмента.	<p><b>Умения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции</li> </ul> <p><b><i>Иметь практический опыт</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- расчёт основных параметров режимов работы соответствующего оборудования;</li> <li>- выбор оптимальной технологии соединения или обработки применительно конкретной конструкции или материалу</li> </ul>

## Общие компетенции

Код компетенций	Наименование компетенций	Требование к умениям
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	<b>Умения:</b> выполнять производственное задания при подготовка изделий к сварке

### 1.3 Количество часов на освоение программы практики

На производственную практику отведено 144 часа, 4 недели

Форма промежуточной аттестации по практике: дифференцированный зачёт (5 семестр)

## 2. Структура и содержание производственной практики ПП.01

Планируемые результаты	Виды работ	Номер задания по практике	Количество часов
ОК.01 ПК1.1	Инструктаж по технике безопасности		4
ОК.01 ПК1.1	Знакомство с деятельностью подразделения, где проходит производственная практика. Описать рабочее место сварщика, применяемое оборудование, инструменты	<i>Задание №1</i> Информационные мероприятия по ознакомлению с оборудованием производственного участка	4
ОК.01 ПК1.1	Изучение видов и способов сварки	<i>Задание №2</i> Выполнить обзор видов и способов сварки (включая специальные), применяемые на подразделении, где проходит практика	4
ОК.01 ПК1.1, ПК1.2	Очистка и подготовка кромок, слесарные операции: сборка и установка деталей; выставление зазоров между деталей	<i>Задание №3</i> Подготовка изделий к сварке	40
ОК.01 ПК1.1, ПК1.2, ПК1.3, ПК1.4	Выполнение ручной дуговой сварки, механизированной сварки под флюсом; выполнение дуговой наплавки и резки; выполнение газовой сварки; выполнение кислородной резки металлов	<i>Задание №4</i> Выполнение производственных заданий в соответствии с технологической документацией по сварке узлов	64
ОК.01 ПК1.1, ПК1.2, ПК1.3	Изучение технического оснащения сварочного поста	<i>Задание №5</i> Дать характеристику оборудования сварочного поста, приспособлений и инструментов для выполнения сварочных работ	8

OK.01 ПК1.2, ПК1.3	Выбор основных параметров режимов работы соответствующего оборудования	<i>Задание №6</i> Участие по организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию сварочного оборудования	8
OK.01 ПК1.2, ПК1.3	Изучение видов контроля качества сварных соединений	<i>Задание №7</i> <i>Выполнение контроля качества сварных и паяных конструкций, в подразделении, где происходит практика</i>	4
OK.01	Обобщение результатов практики	<i>Задание №8</i> Оформление дневника и отчета по практике	8

## ЗАДАНИЯ ПО ПРАКТИКЕ ПП.01

Содержание заданий производственной практики позволит сформировать профессиональные компетенции по следующим видам деятельности: *подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций*

Содержание заданий	Коды, формирующие ОК, ПК	Комментарии по выполнению задания
<i>Задание 1</i> Информационные мероприятия по ознакомлению с оборудованием производственного участка	OK.01 ПК1.1	1) Кратко описать деятельность подразделения, где проходит производственная практика 2) Описать своё рабочее место, применяемое оборудование, инструменты
<i>Задание №2</i> Выполнить обзор видов и способов сварки (включая специальные), применяемые в подразделении, где проходит практика	OK.01 ПК1.1	1) Изучить виды и способы сварки (включая специальные), применяемые в подразделении 2) Привести примеры сварных соединений с различными способами сварки (не менее 3-х эскизов сварных узлов)
<i>Задание №3</i> Подготовка изделий к сварке	OK.01 ПК1.1, ПК1.2	1) Совместно с наставником оставить маршрут подготовки изделий к сварке 2) В отчёте отразить маршрут на сварной узел ( по указанию руководителя практики)
<i>Задание №4</i> Выполнение производственных заданий в соответствии с технологической документацией по сварке узлов	OK.01 ПК1.1, ПК1.2, ПК1.3, ПК1.4	1) Под руководством наставника выполнять производственное задание 2) В дневнике по практике отразить выполнение заданий
<i>Задание №5</i> Дать характеристику оборудования сварочного поста,	OK.01 ПК1.1, ПК1.2, ПК1.3	1) Изучить характеристики сварочного поста на участке 2) Обосновать применения сварочных приспособлений и инструментов

приспособлений и инструментов для выполнения сварочных работ			3) Совместно с наставником принимать участие в расчёте нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции
<i>Задание №6</i> Участие по организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию сварочного оборудования	OK.01 ПК1.2, ПК1.3		1)Совместно с наставником принимать участие по организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию сварочного оборудования
<i>Задание №7</i> Выполнение контроля качества сварных и паяных конструкций, в подразделении, где происходит практика	OK.01 ПК1.2, ПК1.3		1) )Совместно с наставником принимать участие по проведению контроля сварных узлов. 2) Привести примеры отмеченных дефектов 3 ) Совместно с наставником отметить мероприятия, проводимые для устранения дефектов сварочных швов
<i>Задание №8</i> Оформление дневника и отчета по практике	OK.01		Обобщить материал и оформить отчет по практике с использованием информационно компьютерных технологий

### 3 Условия организации и проведения практики

#### 3.1 Требования к документации, необходимой для проведения практики

Перед началом практики студенты должны:

- принять участие в организационном собрании по практике;
- получить направление (договор) на практику;
- получить индивидуальное задание;
- изучить индивидуальное задание и спланировать прохождение практики;

В процессе оформления на практику студенты должны:

- иметь при себе документы, подтверждающие личность, для оформления допуска к месту практики, направление;
- подать в отдел кадров договор и направление на практику;
  - в случае отказа в оформлении на практику или при возникновении любых спорных вопросов в процессе оформления немедленно связаться с руководителем практики от колледжа;
- в 3-х дневный срок представить руководителю практики от колледжа подтверждение о приеме на практику (приказ от организации).

В процессе прохождения практики студенты должны:

- соблюдать трудовую дисциплину, правила техники безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии, выполнять требования внутреннего распорядка организации;
- ежедневно согласовывать состав и объём работ с руководителем практики от организации;
- информировать руководителя практики от организации о своих перемещениях по территории предприятия в нерабочее время с целью выполнения отдельных заданий;
- вести записи в дневнике в соответствии с индивидуальным планом;
  - принимать участие в групповых или индивидуальных консультациях с руководителем практики от колледжа и предъявлять для проверки результаты выполнения заданий в соответствии с индивидуальным планом;

По завершению практики студенты должны:

- принять участие в заключительной групповой консультации;
  - получить аттестационный лист от организации по освоению профессиональных компетенций;
  - получить характеристику на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения производственной практики;
  - представить дневник и отчет о практике руководителю практики от колледжа;

### 3.2 Требования к учебно-методическому обеспечению практики

Для учебно-методического руководства практикой и контроля назначаются руководители практики от колледжа — преподаватели учебного заведения. В организационном плане практика состоит из трех этапов: подготовительного, основного и заключительного. На первом этапе студенты знакомятся с планом-графиком практики, с ее целями, задачами и организацией, изучают правила техники безопасности при выполнении различных работ. В это же время студенты распределяются по местам проведения практики. Первый этап проводится на базе учебного заведения.

В течении второго, основного этапа практики, студенты работают на рабочих местах (в цехе или в технологическом отделе) выполняют индивидуальное задание, определенное учебным заведением и конкретизированное на месте прохождения практики. В первый день практики студент должен ознакомиться с правилами техники безопасности на рабочем месте и правилами внутреннего порядка в организации (отделе) для безусловного их выполнения в течении практики. При невозможности выполнения пунктов задания на практику даже после их уточнения по предложению руководителя практики от колледжа — студент переводится в другую организацию решением учебного отдела.

Задача третьего, заключительного, этапа практики состоит в разработке документации (дневника и отчета практики), и сдаче зачета по практике студентами.

Отчет по практике представляет собой комплект материалов, включающий в себя документы на прохождение практики; материалы, подготовленные практикантом и подтверждающие выполнение задания по практике. Отчет оформляется в папке скоросшивателе, на листах формата А4(где отражается индивидуальное задание студента) и ведется дневник практики (отдельная тетрадь о выполняемых заданиях за всё время практики).

№ п/п	Расположение материалов в отчете	Примечание
1	Титульный лист	Приложение 1
2	Задание на практику	Приложение 2
3	Дневник прохождения производственной практики	Приложение 3 Заполняется ежедневно. Отметку о выполнении ставит руководитель от организации
4	Аттестационный лист по производственной практике Приложение к аттестационному листу по производственной практике	Приложение 4 Заполняется руководителем практики от организации по окончанию практики.
5	Характеристика на обучающего	Приложение 5
6	Отзыв студента о прохождении производственной практики	Приложение 6

### 3.3 Требования к материально-техническому обеспечению практики

Реализация программы производственной практики предполагает проведение практики по профилю специальности в организациях, использующих в своей работе вычислительную технику и инженерно-технические средства защиты информации на основе прямых договоров, заключенных между учебным заведением и организацией, куда направляются студенты.

## 4 Контроль и оценка результатов практики

Контроль похождения практики отражаются студентом в его отчете и дневнике практики (тетрадь). Защита отчетов организуется в учебном заведении перед комиссией в составе: председателя ПЦК, преподавателей — руководителей практик и представителей от организаций. Студент докладывает комиссии результаты выполнения индивидуального задания, отвечает на вопросы членов комиссии. По итогам работы в период практики студенту выставляется оценка (в аттестационный лист), которая утверждается руководителем практики от организации и скрепляется печатью предприятия.

На зачёт представляется:

- Дневник практики и отчет прохождения производственной практики;
- Характеристика на обучающегося по освоению общих компетенций (приложение5)
- Аттестационный лист и приложение к нему (приложение 4);
- отзыв студента о прохождении производственной практики (приложение 6);

Студент в течении 5-10 минут докладывает комиссии о выполнении программы и задания на практику, отвечает на вопросы экзаменационного билета. Комиссия оценивает результаты практики на основании изучения отчетных документов, отзыва о его работе, ответов на вопросы по билету и выставляет оценку.

При определении оценки учитывается:

- степень и качество отработки студентом программы практики и индивидуального задания (акт выполнения практической квалификационной работы);
- результаты исполнения служебных обязанностей;
- содержание и качество оформления отчетных документов.

Общая оценка студенту-практиканту определяется исходя из частных оценок:

- оценки, полученной в организации;
- оценки, полученной за ответы в ходе защиты

*Критерии оценки:*

- оценка «отлично» - если первая оценка «отлично», а вторая не ниже «хорошо»;
- оценка «хорошо» - если первая оценка «хорошо», а вторая не ниже «хорошо»;
- оценка «удовлетворительно» - если первая оценка не ниже «удовлетворительно», а вторая «неудовлетворительно»;

- оценка «неудовлетворительно» выставляется, если в акте выполнения практической квалификационной работы «неудовлетворительно»;

#### 4.1 Процедура оценки результатов освоения общих и профессиональных компетенций

Процедура оценки результатов освоения общих и профессиональных компетенций осуществляется по итогам выполненных видов работ.

Руководитель практики определяет студенту задание на каждый день практики, контролирует его выполнение и отражение в дневнике прохождения практики, проверяет дневник прохождения практики и выставляет текущую оценку за каждый вид выполненной работы.

Руководитель практики осуществляет оценивание умений и первоначального практического опыта студента.

Оценка по результатам практики выставляется с учетом полноты и своевременности представления дневника прохождения практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

Результаты освоения общих и профессиональных компетенций по профессиональному модулю фиксируются в Приложении к аттестационному листу по производственной практике и Характеристике на обучающегося по освоению общих компетенций.

*Приложение 1*

ФГБОУ ВО РГАТУ имени П.А. Соловьева  
Авиационный колледж

**ОТЧЕТ**  
**О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.01**  
**по модулю**

**ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов  
изготовления сварных конструкций**

*Специальность 15.02.19 Сварочное производство*

Место прохождения практики \_\_\_\_\_  
(наименование организации полностью)

Руководитель практики  
от организации: \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О., должность) \_\_\_\_\_  
(подпись)

Руководитель практики  
от колледжа: \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О., должность) \_\_\_\_\_  
(подпись)

Работу выполнил студент \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.) \_\_\_\_\_  
(подпись)

Оценка за практику: \_\_\_\_\_

Рыбинск, 20\_\_\_\_

*Приложение 2*

ФГБОУ ВО РГАТУ имени П.А. Соловьева  
Авиационный колледж

СОГЛАСОВАНО  
руководитель от организации

УТВЕРЖДАЮ  
председатель ПЦК

---

МП

ЗАДАНИЕ

на производственную практику ПП.01  
специальность 15.02.19 Сварочное производство

по модулю *ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов  
изготовления сварных конструкций*

студенту группы \_\_\_\_\_  
(шифр группы)

Содержание задания

Информационные мероприятия по ознакомлению с оборудованием производственного участка

Изучение видов и способов сварки

Очистка и подготовка кромок, сборка и установка деталей; выставление зазоров между деталей

Выполнение ручной дуговой сварки, механизированной сварки под флюсом

Выполнение дуговой наплавки и резки

Выполнение газовой сварки

Выполнение кислородной резки металлов

Изучение технического оснащения сварочного поста

Выбор основных параметров режимов работы соответствующего оборудования

Изучение видов контроля качества сварных соединений

Продолжительность практики \_\_\_\_\_

Срок сдачи отчета \_\_\_\_\_

Руководитель практики от организации \_\_\_\_\_

Руководитель практики от колледжа \_\_\_\_\_

## ЗАДАНИЯ ПО ПРАКТИКЕ по ПП.01

**Содержание заданий практики позволит сформировать профессиональные компетенции по следующим видам деятельности: подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций**

Содержание заданий	Коды, формирующие ОК, ПК	Комментарии по выполнению задания
<b>Задание 1</b> Информационные мероприятия по ознакомлению с оборудованием производственного участка	ОК.01 ПК1.1	1)Кратко, на 0,5-1 страницах, описать в отчете о деятельности подразделения (цеха, участка), где проходит практика; 2)Описать оснащение участка (оборудование, применяемый инструмент, материалы )
<b>Задание №2</b> Выполнить обзор видов и способов сварки (включая специальные), применяемые на подразделении, где проходит практика	ОК.01 ПК1.1	1)Изучить виды и способы сварки(включая специальные), применяемые в подразделении 2)Привести примеры сварных соединений с различными способами сварки (не менее 3-х эскизов сварных узлов)
<b>Задание №3</b> Подготовка изделий к сварке	ОК.01 ПК1.1, ПК1.2	1)Совместно с наставником оставить маршрут подготовки изделий к сварке 2) В отчёте отразить маршрут на сварной узел ( по указанию руководителя практики)
<b>Задание №4</b> Выполнение производственных заданий в соответствии с технологической документацией по сварке узлов	ОК.01 ПК1.1, ПК1.2, ПК1.3, ПК1.4	1) Под руководством наставника выполнять производственное задание 2) В дневнике по практике отразить выполнение заданий
<b>Задание №5</b> Дать характеристику оборудования сварочного поста, приспособлений и инструментов для выполнения сварочных работ	ОК.01 ПК1.1, ПК1.2, ПК1.3	1) Изучить характеристики сварочного поста на участке 2) Обосновать применения сварочных приспособлений и инструментов 3) Совместно с наставником принимать участие в расчёте нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции

<p><i>Задание №6</i> Участие по организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию сварочного оборудования</p>	<p>OK.01 ПК1.2, ПК1.3</p>	<p>1)Совместно с наставником принимать участие по организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию сварочного оборудования</p>
<p><i>Задание №7</i> Выполнение контроля качества сварных и паяных конструкций, в подразделении, где происходит практика</p>	<p>OK.01 ПК1.2, ПК1.3</p>	<p>1) )Совместно с наставником принимать участие по проведению контроля сварных узлов. 2) Привести примеры отмеченных дефектов 3 ) Совместно с наставником отметить мероприятия, проводимые для устранения дефектов сварочных швов</p>
<p><i>Задание №8</i> Оформление дневника и отчета по практике</p>	<p>OK.01</p>	<p>Обобщить материал и оформить отчет по практике с использованием информационно компьютерных технологий</p>

*Приложение 3*  
**Дневник производственной практики ПП.01**

**Задание 1** Информационные мероприятия по ознакомлению с оборудованием производственного участка

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1)Прохождение инструктажа	
	2)Ознакомление с деятельностью подразделения (цеха, участка),	
	3)Ознакомление с оснащением участка (оборудование, применяемый инструмент, материалы)	

**Задание 2** Выполнить обзор видов и способов сварки (включая специальные), применяемые в подразделении, где проходит практика

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1)Изучить виды и способы сварки(включая специальные), применяемые в подразделении	
	2)Привести примеры сварных соединений с различными способами сварки (не менее 3-х эскизов сварных узлов)	

**Задание 3.** Подготовка изделий к сварке

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1)Совместно с наставником оставить маршрут подготовки изделий к сварке	
	2) В отчёте отразить маршрут на сварной узел ( по указанию руководителя практики)	

**Задание 4.** Выполнение производственных заданий в соответствии с технологической документацией по сварке узлов

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Под руководством наставника выполнять производственное задание	
	2) В дневнике по практике отразить выполнение заданий	

**Задание 5** Дать характеристику оборудования сварочного поста, приспособлений и инструментов для выполнения сварочных работ

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Изучить характеристики сварочного поста на участке	
	2) Обосновать применения сварочных приспособлений и инструментов	
	3) Совместно с наставником принимать участие в расчёте нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции	

**Задание 6 Участие по организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию сварочного оборудования**

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1)Совместно с наставником принимать участие по организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию сварочного оборудования	

**Задание 7 Выполнение контроля качества сварных и паяных конструкций, в подразделении, где происходит практика**

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) )Совместно с наставником принимать участие по проведению контроля сварных узлов.	
	2) Привести примеры отмеченных дефектов	
	3 ) Совместно с наставником отметить мероприятия, проводимые для устранения дефектов сварочных швов	

**Задание 8 Оформление дневника и отчета по практике**

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	Обобщить материал и оформить отчет по практике с использованием информационно компьютерных технологий	

Руководитель практики от организации \_\_\_\_\_

Приложение 4

Аттестационный лист по производственной практике ПП.01

Ф.И.О. \_\_\_\_\_

Курс \_\_\_\_\_ группа \_\_\_\_\_.

Обучающийся(аяся) по специальности СПО

15.02.19 Сварочное производство

(код и наименование)

прошел(ла) производственную практику по профессиональному модулю

*ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций*

в объеме 144 часов с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

в организации \_\_\_\_\_

*(наименование организации, юридический адрес)*

Виды и качество выполнения работ:

Виды работ, выполненные обучающимся во время практики	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика <i>(выполнено/не выполнено)</i>
Прохождение инструктажа: вводного, на рабочем месте, по технике безопасности	<i>выполнено</i>
Информационные мероприятия по ознакомлению с оборудованием производственного участка	<i>выполнено</i>
Изучение видов и способов сварки	<i>выполнено</i>
Очистка и подготовка кромок, сборка и установка деталей; выставление зазоров между деталей	<i>выполнено</i>
Выполнение ручной дуговой сварки, механизированной сварки под флюсом	<i>выполнено</i>
Выполнение дуговой наплавки и резки	<i>выполнено</i>
Выполнение газовой сварки	
Выполнение кислородной резки металлов	
Изучение технического оснащения сварочного поста	<i>выполнено</i>
Выбор основных параметров режимов работы соответствующего оборудования	
Изучение видов контроля качества сварных соединений	<i>выполнено</i>

У обучающегося были сформированы/не сформированы профессиональные компетенции, отраженные в Приложении к аттестационному листу по производственной практике

Основные виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	ПК1.1. Выбирать методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с учетом условий производства	<p><b>Умения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- читать рабочие чертежи сварных конструкций;</li> <li>- подготавливать кромки материала в соответствии со спецификациями и требованиями чертежей;</li> <li>- правильно выбирать реальный источник питания.</li> </ul> <p><b>Иметь практический опыт</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- применения различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами</li> </ul>
	ПК 1.2 Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций	<p><b>Умения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- определять условия выполнения сварочных работ в соответствии с технологической документацией по сварочному производству;</li> <li>- организовать рабочее место сварщика в соответствии с технологическим процессом и условиями производства;</li> <li>- обеспечивать рациональное использование производственных площадей, оборудования, оснастки и инструмента</li> </ul> <p><b>Иметь практический опыт</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- технической подготовки производства сварных конструкций</li> </ul>
	ПК1.3 Выбирать основные и сварочные материалы, оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.	<p><b>Умения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- анализировать требования конструкторской, технологической и нормативной документации по сварочному производству;</li> <li>- настраивать сварочное оборудование в соответствии с рекомендациями производителя.</li> <li>- правильно выбирать реальный источник питания для конкретного технологического процесса сварки;</li> </ul> <p><b>Иметь практический опыт</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбора основных и сварочных материалов оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.</li> </ul> <p>расчета вольтамперных характеристик источника для заданных условий сварочного процесса;</p>

		<p>- регулирования сварочных параметров источника</p>
	<p>ПК 1.4 Обеспечивать необходимые условия хранения и использования основных и сварочных материалов, исправное состояние сварочного оборудования, оснастки и инструмента.</p>	<p><b>Умения:</b></p> <p>- рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции</p> <p><b>Иметь практический опыт</b></p> <p>- расчёт основных параметров режимов работы соответствующего оборудования;</p> <p>- выбор оптимальной технологии соединения или обработки применительно конкретной конструкции или материалу</p>

## Общие компетенции

Код компетенций	Наименование компетенций	Требование к умениям
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	<p><b>Умения:</b></p> <p>выполнять производственное задания при подготовка изделий к сварке</p>

Производственная практика \_\_\_\_\_ проставляется руководителем  
(дифференцированный зачет) практики от организации

« \_\_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
(подпись руководителя практики от организации)  
М.П.

« \_\_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
(подпись руководителя практики от колледжа)

Характеристика на обучающегося  
по освоению общих компетенций  
в период прохождения производственной практики

Обучающийся(аяся) \_\_\_\_\_ программу выполнил(а)  
в *полном/неполном объеме*; все задания выполнил(а)

- *самостоятельно/с некоторой помощью,*
- *качественно/недобросовестно,*
- *в соответствии с установленными сроками/не в сроки.*

За время работы проявил(а) себя как

- *ответственный/безответственный,*
- *исполнительный/неисполнительный,*
- *коммуникабельный/замкнутый,*
- *доброжелательный/наглый сотрудник.*

У обучающегося были *сформированы/не сформированы* следующие общие компетенции:

Название общей (ОК) компетенции	Требования к умениям	Оценка ОК ( <i>освоена/не освоена</i> )
OK01 Выбирать способы решения профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	<b>Умения:</b> - оценивать качество проектирования технологических процессов сварки конструкций	<i>освоено</i>

Дата «\_\_\_» 20 \_\_\_ г.

Руководитель практики от организации \_\_\_\_\_

*(подпись)*

Руководитель от колледжа \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

*(подпись)*

*(Ф.И.О, должность)*

## ОТЗЫВ СТУДЕНТА О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Я, \_\_\_\_\_, студент (ка) группы \_\_\_\_\_, проходил (а) практику в \_\_\_\_\_.

Завершившая практика совпала/не совпала с моими ожиданиями в том, что \_\_\_\_\_.

Своим главным достижением во время прохождения практики я считаю \_\_\_\_\_.

Самым важным для формирования опыта практической деятельности было \_\_\_\_\_.

Прохождение производственной практики повлияло/не повлияло на возможный выбор места работы в будущем, так как \_\_\_\_\_.

При выполнении выпускной квалификационной работы я хотел (а)/не хотел (а) бы получить возможность проходить преддипломную практику на данном предприятии, так как \_\_\_\_\_.

Студент (ка) \_\_\_\_\_  
(Ф. И.О.) \_\_\_\_\_ (подпись)