

федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение
высшего образования
«Рыбинский государственный авиационный технический
университет имени П.А.Соловьева»

АВИАЦИОННЫЙ КОЛЛЕДЖ

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ
Директор колледжа

_____ К.Н Попков

_____ 20____

«____» ____ 20____ г

М.п

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.03**

по модулю

ПМ.03 Контроль качества сварочных работ

Специальность	<u>15.02.19 Сварочное производство</u>	
Квалификация выпускника	<u>техник</u> _____	
Форма обучения	<u>очная</u> _____	
Год начала подготовки	<u>2026</u>	
Выпускающая П(Ц)К	<u>Технологическая</u> _____	

Семестр	Всего (час.)	Форма промежуточного контроля
6	144	Дифференцированный зачет

Рыбинск, 2025

Рабочая программа производственной практики составлена в соответствии с документами:

Наименование документа	Дата утверждения
Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство	30.11.2023
Учебный план по специальности 15.02.19 Сварочное производство	11.04.2025

Рабочая программа производственной практике рассмотрена и одобрена на заседании П(Д)К Технологическая.
протокол от _____ №_____

Разработчик:

Преподаватель АК РГАТУ Н.Ю. Вязниковцева
(Должность) (подпись) (И.О. Фамилия)

Председатель П(Д)К Технологическая
(наименование П(Д)К)

_____ Вязниковцева Н.Ю
(подпись) (И.О. Фамилия)

Рабочая программа производственной практики согласована с выпускающей П(Д)К и соответствует действующему учебному плану.

Председатель П(Д)К Технологическая
(наименование П(Д)К)

_____ Н.Ю. Вязниковцева
(подпись) (И.О. Фамилия)

СОДЕРЖАНИЕ

1 Общая характеристика производственной практики.....	4
2 Структура и содержание производственной практике	6
3 Условия реализации программы производственной практики по специальности	9
4 Контроль и оценка результатов освоения производственной практики по профилю специальности	12
Приложение 1.....	14
Приложение 2.....	15
Приложение 3.....	18
Приложение 4.....	20
Приложение 5.....	22
Приложение 6.....	23

1 Общая характеристика производственной практики

1.1. Общие положения программы практики

Настоящая программа производственной практики по профессиональному модулю *ПМ.03 Контроль качества сварочных работ* по специальности 15.02.19 Сварочное производство.

Программа производственной практики обеспечивает подготовку специалистов среднего звена для освоения квалификации *техник* и основного вида деятельности: *контроль качества сварочных работ*

1.2. Цель, задачи и планируемые результаты практики

Цель: формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта в рамках профессионального модуля по виду деятельности: *контроль качества сварочных работ*

Задачи практики: формирование общих и профессиональных компетенций.

Профессиональные компетенции

Код	Наименование компетенции	Требования к умениям и практическому опыту
ПК3.1	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none">- определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях <p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none">- овладение особенностями metallургических процессов при сварке различных металлов, сплавов
ПК3.2	Осуществлять контроль качества сварных соединений на соответствие требованиям технологической документации	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none">- использовать современные формы и методы контроля качества сварных соединений <p>Иметь практический опыт</p> <ul style="list-style-type: none">- умения анализировать требования технической документации при осуществлении выбора метода контроля качества сварных соединений

ПК 3.3	Разрабатывать меры по предупреждению и устранению дефектов сварных соединений и изделий,	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - прогнозировать возникновения дефектов в сварных конструкциях <p>Иметь практический опыт</p> <ul style="list-style-type: none"> - предупреждения и разработки мер по дальнейшему устранению возможных, из-за особенностей конструкции и химического состава сварных материалов, дефектов и деформаций
--------	--	--

Общие компетенции

ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обеспечивать безопасность контроля качества сварочных работ - владеть актуальными методами контроля качества сварочных работ
-------	---	---

1.3 Количество часов на освоение программы практики

На производственную практику отведено 144 часа, 4 недели.

Форма промежуточной аттестации по практике: дифференцированный зачёт (6 семестр)

2. Структура и содержание производственной практики ПП.03

Планируемые результаты	Виды работ	Номер задания по практике	Количество часов
ОК01 ПК3.1, ПК3.2 ПК3.3	1 Выполнять визуальный внешний контроль сварочного узла и определять наличие основных дефектов с применением оптических инструментов (луп, эндоскопов).	<i>Задание 1</i> На конкретном сварочном соединении выполнить визуальный внешний осмотр и определить наличие основных дефектов с применением оптических инструментов (луп, эндоскопов).	32
ОК01 ПК3.1, ПК3.2 ПК3.3	1 Выполнять контроль качества сборки плоских элементов и труб с применением измерительного инструмента (стыковые, угловые, тавровые и нахлесточные сварные соединения).	<i>Задание 2</i> Выполнить измерительный контроль качества сборки плоских элементов и труб с применением измерительного инструмента. Контроль выполнять на стыковых, угловых, тавровых и нахлесточных сварных соединениях.	32
ОК01 ПК3.1, ПК3.2	1 Использовать оборудование, приборы, аппаратуру для контроля металлов и сварных соединений	<i>Задание 3</i> Обосновать выбор и использование методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений.	16
ОК01 ПК3.2	Выполнение контроля сварных швов на герметичность	<i>Задание 4</i> Выполнить контроль сварных швов на герметичность	16
ОК01 ПК3.2	Выполнение контроля сварных швов проникающими веществами – цветная дефектоскопия.	<i>Задание 5</i> Выполнить контроль сварных швов проникающими веществами – методом цветной дефектоскопии	16
ОК01 ПК3.2	Работа с документацией для контроля сварных соединений	<i>Задание 6</i> Оформление документации по контролю качества сварки	16
ОК01	Обобщение материала и оформление отчёта	<i>Задание 7</i> Обобщить собранный материала и оформить отчёт	16
		<i>ВСЕГО</i>	144

ЗАДАНИЯ ПО ПРАКТИКЕ по ПП.03

Содержание заданий производственной практики позволит сформировать профессиональные компетенции по следующим видам деятельности: *контроль качества сварочных работ*

Содержание заданий	Коды, формирующие ОК, ПК	Комментарии по выполнению задания
<p><i>Задание 1</i> На конкретном сварочном соединении выполнить визуальный внешний осмотр и определить наличие основных дефектов с применением оптических инструментов (луп, эндоскопов).</p>	ОК01 ПК3.1, ПК3.2 ПК3.3	<p>1) Совместно с наставником выполнить визуальный внешний осмотр и определить наличие основных дефектов с применением оптических инструментов (луп, эндоскопов).</p> <p>2) Обосновать причины, отмеченных дефектов</p> <p>3) В отчёте отметить не менее 5-ти сварочных соединений, привести эскизы</p>
<p><i>Задание 2</i> Выполнить измерительный контроль качества сборки плоских элементов и труб с применением измерительного инструмента. Контроль выполнять на стыковых, угловых, тавровых и нахлесточных сварных соединениях.</p>	ОК01 ПК3.1, ПК3.2 ПК3.3	<p>1) Совместно с наставником выполнить измерительный контроль качества сборки плоских элементов и труб с применением измерительного инструмента.</p> <p>2) Контроль выполнять на стыковых, угловых, тавровых и нахлесточных сварных соединениях</p> <p>3) На каждый вид сварного соединения привести эскиз</p>
<p><i>Задание 3</i> Обосновать выбор и использование методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений.</p>	ОК01 ПК3.1, ПК3.2	<p>1) Совместно с наставником обосновать выбор и методы контроля сварных соединений</p> <p>2) Привести характеристику оборудования или приборов, где выполняется контроль качества сварных соединений</p>
<p><i>Задание 4</i> Выполнить контроль сварных швов на герметичность</p>	ОК01 ПК3.2	<p>1) Познакомиться с типовой инструкцией для контроля сварных швов на герметичность</p> <p>2) Совместно с наставником выполнить контроль сварных швов на герметичность</p>

		3) В отчёте отразить результаты контроля
<i>Задание 5</i> Выполнить контроль сварных швов проникающими веществами – методом цветной дефектоскопии	OK01 ПК3.2	1) Познакомиться с типовой инструкцией для контроля сварных швов методом цветной дефектоскопии 2) Совместно с наставником выполнить контроль сварных швов методом цветной дефектоскопии 3) В отчёте отразить результаты контроля
<i>Задание 6</i> Оформление документации по контролю качества сварки	OK01 ПК3.2	1) В отчёте отразить виды документов, применяемые для контроля качества сварных соединений
<i>Задание 7</i> Обобщить собранный материала и оформить отчёт	OK01	Обобщить собранный материал и оформить отчёт

3. Условия организации и проведения практики

3.1 Требования к документации, необходимой для проведения практики

Перед началом практики студенты должны:

- принять участие в организационном собрании по практике;
- получить направление (договор) на практику;
- получить индивидуальное задание;
- изучить индивидуальное задание и спланировать прохождение практики;

В процессе оформления на практику студенты должны:

- иметь при себе документы, подтверждающие личность, для оформления допуска к месту практики, направление;
- подать в отдел кадров договор и направление на практику;
- в случае отказа в оформлении на практику или при возникновении любых спорных вопросов в процессе оформления немедленно связаться с руководителем практики от колледжа;
- в 3-х дневный срок представить руководителю практики от колледжа подтверждение о приеме на практику (приказ от организации).

В процессе прохождения практики студенты должны:

- соблюдать трудовую дисциплину, правила техники безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии, выполнять требования внутреннего распорядка организации;
- ежедневно согласовывать состав и объём работ с руководителем практики от организации;
- информировать руководителя практики от организации о своих перемещениях по территории предприятия в нерабочее время с целью выполнения отдельных заданий;
- вести записи в дневнике в соответствии с индивидуальным планом;
- принимать участие в групповых или индивидуальных консультациях с руководителем практики от колледжа и предъявлять для проверки результаты выполнения заданий в соответствии с индивидуальным планом;

По завершению практики студенты должны:

- принять участие в заключительной групповой консультации;
- получить аттестационный лист от организации по освоению профессиональных компетенций;
- получить характеристику на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения производственной практики;
- представить дневник и отчет о практике руководителю практики от колледжа;

3.2 Требования к учебно-методическому обеспечению практики

Для учебно-методического руководства практикой и контроля назначаются руководители практики от колледжа — преподаватели учебного заведения. В организационном плане практика состоит из трех этапов: подготовительного, основного и заключительного. На первом этапе студенты знакомятся с планом-графиком практики, с ее целями, задачами и организацией, изучают правила техники безопасности при выполнении различных работ. В это же время студенты распределяются по местам проведения практики. Первый этап проводится на базе учебного заведения.

В течении второго, основного этапа практики, студенты работают на рабочих местах (в цехе или в технологическом отделе) выполняют индивидуальное задание, определенное учебным заведением и конкретизированное на месте прохождения практики. В первый день практики студент должен ознакомиться с правилами техники безопасности на рабочем месте и правилами внутреннего порядка в организации (отделе) для безусловного их выполнения в течении практики. При невозможности выполнения пунктов задания на практику даже после их уточнения по предложению руководителя практики от колледжа — студент переводится в другую организацию решением учебного отдела.

Задача третьего, заключительного, этапа практики состоит в разработке документации (дневника и отчета практики), и сдаче зачета по практике студентами. Отчет по практике представляет собой комплект материалов, включающий в себя документы на прохождение практики; материалы, подготовленные практикантом и подтверждающие выполнение задания по практике. Отчет оформляется в папке

скоросшивателе, на листах формата А4(где отражается индивидуальное задание студента) и ведется дневник практики (отдельная тетрадь о выполняемых заданиях за всё время практики).

№ п/п	Расположение материалов в отчете	Примечание
1	Титульный лист	Приложение 1
2	Задание на практику	Приложение 2
3	Дневник прохождения производственной практики	Приложение 3 Заполняется ежедневно. Отметку о выполнении ставит руководитель от организации
4	Аттестационный лист по производственной практике Приложение к аттестационному листу по производственной практике	Приложение 4 Заполняется руководителем практики от организации по окончанию практики.
5	Характеристика на обучающего	Приложение 5
6	Отзыв студента о прохождении производственной практики	Приложение 6

3.3 Требования к материально-техническому обеспечению практики

Реализация программы производственной практики предполагает проведение практики по профилю специальности в организациях, использующих в своей работе вычислительную технику и инженерно-технические средства защиты информации на основе прямых договоров, заключенных между учебным заведением и организацией, куда направляются студенты.

4. Контроль и оценка результатов практики

Контроль похождения практики отражаются студентом в его отчете и дневнике практики (тетрадь). Защита отчетов организуется в учебном заведении перед комиссией в составе: председателя ПЦК, преподавателей — руководителей практик и представителей от организаций. Студент докладывает комиссии результаты выполнения индивидуального задания, отвечает на вопросы членов комиссии. По итогам работы в период практики студенту выставляется оценка (в аттестационный лист), которая утверждается руководителем практики от организации и скрепляется печатью предприятия.

На зачёт представляется:

- Дневник практики и отчет прохождения производственной практики;
- Характеристика на обучающегося по освоению общих компетенций (приложение5)
- Аттестационный лист и приложение к нему (приложение 4);
- отзыв студента о прохождении производственной практики (приложение7);

Студент в течении 5-10 минут докладывает комиссии о выполнении программы и задания на практику, отвечает на вопросы экзаменационного билета. Комиссия оценивает результаты практики на основании изучения отчетных документов, отзыва о его работе, ответов на вопросы по билету и выставляет оценку.

При определении оценки учитывается:

- степень и качество отработки студентом программы практики и индивидуального задания (акт выполнения практической квалификационной работы);
- результаты исполнения служебных обязанностей;
- содержание и качество оформления отчетных документов.

Общая оценка студенту-практиканту определяется исходя из частных оценок:

- оценки, полученной в организации;
- оценки, полученной за ответы в ходе защиты

Критерии оценки:

- оценка «отлично» - если первая оценка «отлично», а вторая не ниже «хорошо»;
- оценка «хорошо» - если первая оценка «хорошо», а вторая не ниже «хорошо»;
- оценка «удовлетворительно» - если первая оценка не ниже «удовлетворительно», а вторая «неудовлетворительно»;

- оценка «неудовлетворительно» выставляется, если в акте выполнения практической квалификационной работы «неудовлетворительно»;

4.1 Процедура оценки результатов освоения общих и профессиональных компетенций

Процедура оценки результатов освоения общих и профессиональных компетенций осуществляется по итогам выполненных видов работ.

Руководитель практики определяет студенту задание на каждый день практики, контролирует его выполнение и отражение в дневнике прохождения практики, проверяет дневник прохождения практики и выставляет текущую оценку за каждый вид выполненной работы.

Руководитель практики осуществляет оценивание умений и первоначального практического опыта студента.

Оценка по результатам практики выставляется с учетом полноты и своевременности представления дневника прохождения практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

Результаты освоения общих и профессиональных компетенций по профессиональному модулю фиксируются в Приложении к аттестационному листу по производственной практике и Характеристике на обучающегося по освоению общих компетенций.

Приложение 1

ФГБОУ ВО РГАТУ имени П.А. Соловьева
Авиационный колледж

ОТЧЕТ

О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.03
ПМ.03 Контроль качества сварочных работ

Специальность 15.02.19 Сварочное производство

Место прохождения практики _____
(наименование организации полностью)

Руководитель практики
от организации: _____
(Ф.И.О., должность) _____
(подпись)

Руководитель практики
от колледжа: _____
(Ф.И.О., должность) _____
(подпись)

Работу выполнил студент _____
(Ф.И.О.) _____
(подпись)

Оценка за практику: _____

Рыбинск, 20__

Приложение 2

ФГБОУ ВО РГАТУ имени П.А. Соловьева Авиационный колледж

СОГЛАСОВАНО
руководитель от организации

УТВЕРЖДАЮ
председатель ПЦК
Вязниковцева Н.Ю.

МП

ЗАДАНИЕ

на производственную практику ПП.03
специальность 15.02.19 Сварочное производство

по модулю *ПМ.03 Контроль качества сварочных работ*

студенту группы _____
(шифр группы)

Содержание задания

- 1 Визуальный контроль качества сварных соединений невооружённым глазом и с применением оптических инструментов (луп, эндоскопов).
- 2 Измерительный контроль качества сборки плоских элементов и труб с применением измерительного инструмента. Стыковые, угловые, тавровые и нахлесточные сварные соединения
- 3 Обоснованный выбор и использование методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений.
5. Контроль сварных швов на герметичность – гидравлические испытания.
6. Контроль проникающими веществами – цветная дефектоскопия.
- 7 Оформление документации по контролю качества сварки
- 8 Обобщение материала и оформление отчета по практике

Продолжительность практики _____

Срок сдачи отчета _____

Руководитель практики от организации _____

Руководитель практики от колледжа _____

ЗАДАНИЯ ПО ПРАКТИКЕ по ПП.03

Содержание заданий практики позволит сформировать профессиональные компетенции по следующим видам деятельности:

Содержание заданий	Коды, формирующие ОК, ПК	Комментарии по выполнению задания
<p><i>Задание 1</i> На конкретном сварочном соединении выполнить визуальный внешний осмотр и определить наличие основных дефектов с применением оптических инструментов (луп, эндоскопов).</p>	ОК01 ПК3.1, ПК3.2 ПК3.3	<p>1) Совместно с наставником выполнить визуальный внешний осмотр и определить наличие основных дефектов с применением оптических инструментов (луп, эндоскопов). 2) Обосновать причины, отмеченных дефектов 3) В отчёте отметить не менее 5-ти сварочных соединений, привести эскизы</p>
<p><i>Задание 2</i> Выполнить измерительный контроль качества сборки плоских элементов и труб с применением измерительного инструмента. Контроль выполнять на стыковых, угловых, тавровых и нахлесточных сварных соединениях.</p>	ОК01 ПК3.1, ПК3.2 ПК3.3	<p>1) Совместно с наставником выполнить измерительный контроль качества сборки плоских элементов и труб с применением измерительного инструмента. 2) Контроль выполнять на стыковых, угловых, тавровых и нахлесточных сварных соединениях 3) На каждый вид сварного соединения привести эскиз</p>
<p><i>Задание 3</i> Обосновать выбор и использование методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений.</p>	ОК01 ПК3.1, ПК3.2	<p>1) Совместно с наставником обосновать выбор и методы контроля сварных соединений 2) Привести характеристику оборудования или приборов, где выполняется контроль качества сварных соединений</p>
<p><i>Задание 4</i> Выполнить контроль сварных швов на герметичность</p>	ОК01 ПК3.2	<p>1) Познакомиться с типовой инструкцией для контроля сварных швов на герметичность 2) Совместно с наставником выполнить контроль сварных швов на герметичность 3) В отчёте отразить результаты контроля</p>
<p><i>Задание 5</i> Выполнить контроль сварных швов проникающими веществами – методом</p>	ОК01 ПК3.2	<p>1) Познакомиться с типовой инструкцией для контроля сварных швов</p>

цветной дефектоскопии		методом цветной дефектоскопии 2) Совместно с наставником выполнить контроль сварных швов методом цветной дефектоскопии 3) В отчёте отразить результаты контроля
<i>Задание 6</i> Оформление документации по контролю качества сварки	ОК01 ПК3.2	1) В отчёте отразить виды документов, применяемые для контроля качества сварных соединений
<i>Задание 7</i> Обобщить собранный материала и оформить отчёт	ОК01	Обобщить собранный материала и оформить отчёт

Приложение 3
Дневник производственной практики ПП.04

Задание 1 На конкретном сварочном соединении выполнить визуальный внешний осмотр и определить наличие основных дефектов с применением оптических инструментов (луп, эндоскопов).

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	Прохождение инструктажа	
	1) Совместно с наставником выполнить визуальный внешний осмотр и определить наличие основных дефектов с применением оптических инструментов (луп, эндоскопов). 2) Обосновать причины, отмеченных дефектов 3) В отчёте отметить не менее 5-ти сварочных соединений, привести эскизы	

Задание 2 Выполнить измерительный контроль качества сборки плоских элементов и труб с применением измерительного инструмента. Контроль выполнять на стыковых, угловых, тавровых и нахлесточных сварных соединениях

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Совместно с наставником выполнить измерительный контроль качества сборки плоских элементов и труб с применением измерительного инструмента. 2) Контроль выполнять на стыковых, угловых, тавровых и нахлесточных сварных соединениях 3) На каждый вид сварного соединения привести эскиз	

Задание 3 Обосновать выбор и использование методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Совместно с наставником обосновать выбор и методы контроля сварных соединений 2) Привести характеристику оборудования или приборов, где выполняется контроль качества сварных соединений	

Задание 4 Выполнить контроль сварных швов на герметичность

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Познакомиться с типовой инструкцией для контроля сварных швов на герметичность 2) Совместно с наставником выполнить контроль сварных швов на герметичность 3) В отчёте отразить результаты контроля	

Задание 5 Выполнить контроль сварных швов проникающими веществами – методом цветной дефектоскопии

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Познакомиться с типовой инструкцией для контроля сварных швов методом цветной дефектоскопии 2) Совместно с наставником выполнить контроль	

	сварных швов методом цветной дефектоскопии 3) В отчёте отразить результаты контроля	
--	---	--

Задание 6 Оформление документации по контролю качества сварки

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) В отчёте отразить виды документов, применяемые для контроля качества сварных соединений	

Задание 7. Обобщить собранный материал и оформить отчёт

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Оформление отчета	

Руководитель практики от организации _____

Аттестационный лист по производственной практике ПП.03

Ф.И.О. _____

Курс _____ группа _____.

Обучающийся(аяся) по специальности СПО

15.02.19 Сварочное производство

(код и наименование)

прошел(ла) производственную практику по профессиональному модулю

ПМ.03 Контроль качества сварочных работ

в объеме 144 часов с _____ по _____ 20____ г.

в организации _____
(наименование организации, юридический адрес)

Виды и качество выполнения работ:

Виды работ, выполненные обучающимся во время практики	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика (выполнено/не выполнено)
Прохождение инструктажа: вводного, на рабочем месте, по технике безопасности	выполнено
1 Визуальный контроль качества сварных соединений невооружённым глазом и с применением оптических инструментов (луп, эндоскопов).	выполнено
2 Измерительный контроль качества сборки плоских элементов и труб с применением измерительного инструмента. Стыковые, угловые, тавровые и нахлесточные сварные соединения	выполнено
3 Обоснованный выбор и использование методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений	выполнено
4. Контроль сварных швов на герметичность	выполнено
5 Контроль проникающими веществами – цветная дефектоскопия	выполнено
6 Оформление документации по контролю качества сварки	выполнено
7 Групповые консультации с руководителем практики	выполнено
8 Оформление отчёта по практике	выполнено

У обучающегося были *сформированы/не сформированы* профессиональные компетенции, отраженные в Приложении к аттестационному листу по производственной практике.

Название профессиональной (ПК) компетенции	Требования к умениям и практическому опыту	Оценка ПК (освоена/ не освоена)
ПК3.1 Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях <p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - овладение особенностями металлургических процессов при сварке различных металлов, сплавов 	освоено
ПК3.2 Осуществлять контроль качества сварных соединений на соответствие требованиям технологической документации	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - использовать современные формы и методы контроля качества сварных соединений <p>Иметь практический опыт</p> <ul style="list-style-type: none"> - умения анализировать требования технической документации при осуществлении выбора метода контроля качества сварных соединений 	освоено
ПК3.3 Разрабатывать меры по предупреждению и устранению дефектов сварных соединений и изделий,	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - прогнозировать возникновения дефектов в сварных конструкциях <p>Иметь практический опыт</p> <ul style="list-style-type: none"> - предупреждения и разработки мер по дальнейшему устранению возможных, из-за особенностей конструкции и химического состава сварных материалов, дефектов и деформаций 	освоено

Производственная практика _____ проставляется руководителем
(дифференцированный зачет) практики от организации

«_____» _____ 20 ____ г. _____ / _____

(подпись руководителя практики от организации)

М.П.

«_____» _____ 20 ____ г. _____ / _____

(подпись руководителя практики от колледжа)

Приложение 5

Характеристика на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения производственной практики ПП.03

Обучающийся(аяся) _____ программу выполнил(а)
в *полном/неполном объеме*; все задания выполнил(а)

- *самостоятельно/с некоторой помощью,*
- *качественно/недобросовестно,*
- *в соответствии с установленными сроками/не в сроки.*

За время работы проявил(а) себя как

- *ответственный/безответственный,*
- *исполнительный/неисполнительный,*
- *коммуникабельный/замкнутый,*
- *доброжелательный/наглый сотрудник.*

У обучающегося были *сформированы/не сформированы* следующие общие компетенции:

Название общей (ОК) компетенции	Требования к умениям	Оценка ОК (освоена/ не освоена)
ОК01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Умения: - обеспечивать безопасность контроля качества сварочных работ - владеть актуальными методами контроля качества сварочных работ	<i>освоено</i>

Дата «___» 20 ___ г.

Руководитель практики от организации _____
(подпись)

Руководитель от колледжа _____ / _____ /
(подпись) (Ф.И.О, должность)

ОТЗЫВ СТУДЕНТА О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Я, _____, студент (ка) группы _____, проходил (а) практику в _____.

Завершившая практика совпала/не совпала с моими ожиданиями в том, что _____.

Своим главным достижением во время прохождения практики я считаю _____.

Самым важным для формирования опыта практической деятельности было _____.

Прохождение производственной практики повлияло/не повлияло на возможный выбор места работы в будущем, так как _____.

При выполнении выпускной квалификационной работы я хотел (а)/не хотел (а) бы получить возможность проходить преддипломную практику на данном предприятии, так как _____.

Студент (ка) _____
(Ф. И.О.) _____ (подпись)