

федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение
высшего образования
«Рыбинский государственный авиационный технический
университет имени П.А.Соловьева»

АВИАЦИОННЫЙ КОЛЛЕДЖ

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ
Директор колледжа

_____ К.Н Попков

_____ 20____

«____» _____ 20____ г

М.п

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.05**

по модулю

***ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям
рабочих, должностям служащих***

Специальность	<u>15.02.19 Сварочное производство</u>	
Квалификация выпускника	<u>техник</u> _____	
Форма обучения	<u>очная</u> _____	
Год начала подготовки	<u>2026</u>	
Выпускающая П(Ц)К	<u>Технологическая</u> _____	

Семестр	Всего (час.)	Форма промежуточного контроля
6	108	Дифференцированный зачет

Рыбинск, 2025

Рабочая программа производственной практики составлена в соответствии с документами:

Наименование документа	Дата утверждения
Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство	30.11.2023
Учебный план по специальности 15.02.19 Сварочное производство	11.04.2025

Рабочая программа производственной практике рассмотрена и одобрена на заседании П(Д)К Технологическая.
протокол от _____ №_____

Разработчик:

Преподаватель АК РГАТУ Н.Ю. Вязниковцева
(Должность) (подпись) (И.О. Фамилия)

Председатель П(Д)К Технологическая
(наименование П(Д)К)

(подпись) Вязниковцева Н.Ю
(И.О. Фамилия)

Рабочая программа производственной практики согласована с выпускающей П(Д)К и соответствует действующему учебному плану.

Председатель П(Д)К Технологическая
(наименование П(Д)К)

(подпись) Н.Ю. Вязниковцева
(И.О. Фамилия)

СОДЕРЖАНИЕ

1 Общая характеристика производственной практики.....	4
2 Структура и содержание производственной практике	7
3 Условия реализации программы производственной практики по специальности	10
4 Контроль и оценка результатов освоения производственной практики по профилю специальности	13
Приложение 1.....	15
Приложение 2.....	16
Приложение 3.....	18
Приложение 4.....	19
Приложение 5.....	23
Приложение 6.....	24

1 Общая характеристика производственной практики

1.1. Общие положения программы практики

Настоящая программа производственной практики по профессиональному модулю *ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.19 Сварочное производство.*

Программа производственной практики обеспечивает подготовку специалистов среднего звена для освоения квалификации *техник* и основного видов деятельности: *Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих (Освоение профессии рабочего, должности служащего 19906 Электросварщик ручной сварки / Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом)*

1.2. Цель, задачи и планируемые результаты практики

Цель: формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта в рамках профессионального модуля по виду деятельности: *Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих (Освоение профессии рабочего, должности служащего 19906 Электросварщик ручной сварки / Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом)*

Задачи практики: формирование общих и профессиональных компетенций.

Профессиональные компетенции

Основные виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	ПК1.1. Выбирать методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с учетом условий производства ПК 1.2 Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций	Умения: - проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной сварки, ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - читать простые чертежи; - соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии, пользоваться средствами пожаротушения, оказывать первую помощь при несчастных случаях.

	<p>ПК1.3 Выбирать основные и сварочные материалы, оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.</p>	<p>Практический опыт:</p> <p>Электросварщик ручной сварки 2-го разряда</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять прихватку деталей, изделия и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; - выполнять ручную дуговую и плазменную сварку простых деталей в нижнем и вертикальном положениях сварного шва, наплавку простых деталей; - подготавливать изделия и узлы под сварку и зачистку швов после сварки; - обеспечивать защиту обратной стороны сварного шва в процессе сварки в защитном газе; - нагревать изделия и детали перед сваркой; <p>Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 2-ого разряда</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверять исправность оборудования, готовить рабочее место и подбирать электроды нужного типа; - изучать чертежи, размечать детали и подготавливать кромки под сварку; - контролировать режимы сварки, следить за формированием шва и очищать поверхность от брызг металла; - выполнять соединение деталей в разных пространственных положениях, проводить резку металла и наплавлять изношенные поверхности; - контролировать температуру металла, проверять качество швов и устранять дефекты;
--	--	---

Общие компетенции

Код компетенций	Наименование компетенций	Требование к умениям
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	<p>Умения:</p> <p>-выполнять производственное задания по профессиям <i>электросварщик ручной сварки, сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом</i> касающегося умений сварщика</p>

		2 разряда; -оценивать практическую значимость результата выполненного задания
--	--	--

1.3 Количество часов на освоение программы практики

На производственную практику отведено 108 часа, 3 недели

Форма промежуточной аттестации по практике: дифференцированный зачёт
(6 семестр)

2. Структура и содержание производственной практики ПП.05

Планируемые результаты	Виды работ	Номер задания по практике	Количество часов
ОК.01 ПК1.1	Инструктаж по технике безопасности		4 часа
ОК.01 ПК1.1	Знакомство с деятельностью подразделения, где проходит производственная практика Описать рабочее место сварщика, применяемое оборудование, инструменты	Задание №1 Описание рабочего места в подразделении, где проходит производственная практика	16 часов
ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК 01	<p><i>Обработку выполнять под наблюдением наставника:</i></p> <p>для электросварщиков ручной сварки 2-го разряда</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять прихватку деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; -выполнять ручную дуговую и плазменную сварку простых деталей в нижнем и вертикальном положениях сварного шва, наплавку простых деталей; -подготавливать изделия и узлы под сварку и зачистку швов после сварки; -обеспечивать защиту обратной стороны сварного шва в процессе сварки в защитном газе; -нагревать изделия и детали перед сваркой; <p>Для сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 2-ого разряда</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверять исправность оборудования, готовить рабочее место и подбирать электроды нужного типа; - изучать чертежи, размечать детали и подготавливать кромки под 	<p>Задание №2</p> <p>Выполнение ручной сварки деталей согласно технологическому процессу (для электросварщиков ручной сварки). Выполнение ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, согласно технологическому процессу (для сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом)</p>	80 часов

	<p>сварку;</p> <ul style="list-style-type: none"> - контролировать режимы сварки, следить за формированием шва и очищать поверхность от брызг металла; - выполнять соединение деталей в разных пространственных положениях, проводить резку металла и наплавлять изношенные поверхности; -контролировать температуру металла, проверять качество швов и устранять дефекты; 		
OK.01	Оформление результатов практики	Задание №3 Оформление дневника и отчета по практике	8
		<i>Всего</i>	108

ЗАДАНИЯ ПО ПРАКТИКЕ по ПП.05

Содержание заданий производственной практики позволит сформировать профессиональные компетенции по следующим видам деятельности: *Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих (Освоение профессии рабочего, должности служащего 19906 Электросварщик ручной сварки / Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом)*

Содержание заданий	Коды, формирующие ОК, ПК	Комментарии по выполнению задания
<p><i>Задание 1</i> Описать рабочее место в подразделении, где проходит производственная практика</p>	ОК01 ПК1.1	- кратко, на 0,5-1 страницах описать в отчете о деятельности подразделения (цех, участок), где проходит практика; Описать оснащение участка (оборудование, применяемый инструмент, материалы)
<p><i>Задание №2</i> <i>Под наблюдением наставника:</i> выполнение ручной сварки деталей согласно технологическому процессу (для электросварщиков ручной сварки); выполнение ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, согласно технологическому процессу (для сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом)</p>	ОК01 ПК1.1, ПК1.2 ПК1.3	- привести в отчёте не менее 5-ти эскизов свариваемых деталей, с указанием применяемого оборудования и инструментов
<p><i>Задание 7</i> Обобщить собранный материала и оформить отчёт</p>	ОК01 ПК1.1	Обобщить собранный материал и оформить отчёт

3 Условия организации и проведения практики

3.1 Требования к документации, необходимой для проведения практики

Перед началом практики студенты должны:

- принять участие в организационном собрании по практике;
- получить направление (договор) на практику;
- получить индивидуальное задание;
- изучить индивидуальное задание и спланировать прохождение практики;

В процессе оформления на практику студенты должны:

- иметь при себе документы, подтверждающие личность, для оформления допуска к месту практики, направление;
- подать в отдел кадров договор и направление на практику;
- в случае отказа в оформлении на практику или при возникновении любых спорных вопросов в процессе оформления немедленно связаться с руководителем практики от колледжа;
- в 3-х дневный срок представить руководителю практики от колледжа подтверждение о приеме на практику (приказ от организации).

В процессе прохождения практики студенты должны:

- соблюдать трудовую дисциплину, правила техники безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии, выполнять требования внутреннего распорядка организации;
- ежедневно согласовывать состав и объём работ с руководителем практики от организации;
- информировать руководителя практики от организации о своих перемещениях по территории предприятия в нерабочее время с целью выполнения отдельных заданий;
- вести записи в дневнике в соответствии с индивидуальным планом;
- принимать участие в групповых или индивидуальных консультациях с руководителем практики от колледжа и предъявлять для проверки результаты выполнения заданий в соответствии с индивидуальным планом;

По завершению практики студенты должны:

- принять участие в заключительной групповой консультации;
- получить аттестационный лист от организации по освоению профессиональных компетенций;
- получить характеристику на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения производственной практики;
- представить дневник и отчет о практике руководителю практики от колледжа;

3.2 Требования к учебно-методическому обеспечению практики

Для учебно-методического руководства практикой и контроля назначаются руководители практики от колледжа — преподаватели учебного заведения. В организационном плане практика состоит из трех этапов: подготовительного, основного и заключительного. На первом этапе студенты знакомятся с планом-графиком практики, с ее целями, задачами и организацией, изучают правила техники безопасности при выполнении различных работ. В это же время студенты распределяются по местам проведения практики. Первый этап проводится на базе учебного заведения.

В течении второго, основного этапа практики, студенты работают на рабочих местах (в цехе или в технологическом отделе) выполняют индивидуальное задание, определенное учебным заведением и конкретизированное на месте прохождения практики. В первый день практики студент должен ознакомиться с правилами техники безопасности на рабочем месте и правилами внутреннего порядка в организации (отделе) для безусловного их выполнения в течении практики. При невозможности выполнения пунктов задания на практику даже после их уточнения по предложению руководителя практики от колледжа — студент переводится в другую организацию решением учебного отдела.

Задача третьего, заключительного, этапа практики состоит в разработке документации (дневника и отчета практики), и сдаче зачета по практике студентами. Отчет по практике представляет собой комплект материалов, включающий в себя документы на прохождение практики; материалы, подготовленные практикантом и подтверждающие выполнение задания по практике. Отчет оформляется в папке

скоросшивателе, на листах формата А4(где отражается индивидуальное задание студента) и ведется дневник практики (отдельная тетрадь о выполняемых заданиях за всё время практики).

№ п/п	Расположение материалов в отчете	Примечание
1	Титульный лист	Приложение 1
2	Задание на практику	Приложение 2
3	Дневник прохождения производственной практики	Приложение 3 Заполняется ежедневно. Отметку о выполнении ставит руководитель от организации
4	Аттестационный лист по производственной практике Приложение к аттестационному листу по производственной практике	Приложение 4 Заполняется руководителем практики от организации по окончанию практики.
5	Характеристика на обучающего	Приложение 5
6	Отзыв студента о прохождении производственной практики	Приложение 6

3.3 Требования к материально-техническому обеспечению практики

Реализация программы производственной практики предполагает проведение практики по профилю специальности в организациях, использующих в своей работе вычислительную технику и инженерно-технические средства защиты информации на основе прямых договоров, заключенных между учебным заведением и организацией, куда направляются студенты.

4 Контроль и оценка результатов практики

Контроль похождения практики отражаются студентом в его отчете и дневнике практики (тетрадь). Защита отчетов организуется в учебном заведении перед комиссией в составе: председателя ПЦК, преподавателей — руководителей практик и представителей от организаций. Студент докладывает комиссии результаты выполнения индивидуального задания, отвечает на вопросы членов комиссии. По итогам работы в период практики студенту выставляется оценка (в аттестационный лист), которая утверждается руководителем практики от организации и скрепляется печатью предприятия.

На зачёт представляется:

- Дневник практики и отчет прохождения производственной практики;
- Характеристика на обучающегося по освоению общих компетенций (приложение5)
- Аттестационный лист и приложение к нему (приложение 4);
- отзыв студента о прохождении производственной практики (приложение 6);

Студент в течении 5-10 минут докладывает комиссии о выполнении программы и задания на практику, отвечает на вопросы экзаменационного билета. Комиссия оценивает результаты практики на основании изучения отчетных документов, отзыва о его работе, ответов на вопросы по билету и выставляет оценку.

При определении оценки учитывается:

- степень и качество отработки студентом программы практики и индивидуального задания (акт выполнения практической квалификационной работы);
- результаты исполнения служебных обязанностей;
- содержание и качество оформления отчетных документов.

Общая оценка студенту-практиканту определяется исходя из частных оценок:

- оценки, полученной в организации;
- оценки, полученной за ответы в ходе защиты

Критерии оценки:

- оценка «отлично» - если первая оценка «отлично», а вторая не ниже «хорошо»;
- оценка «хорошо» - если первая оценка «хорошо», а вторая не ниже «хорошо»;
- оценка «удовлетворительно» - если первая оценка не ниже «удовлетворительно», а вторая «неудовлетворительно»;

- оценка «неудовлетворительно» выставляется, если в акте выполнения практической квалификационной работы «неудовлетворительно»;

4.1 Процедура оценки результатов освоения общих и профессиональных компетенций

Процедура оценки результатов освоения общих и профессиональных компетенций осуществляется по итогам выполненных видов работ.

Руководитель практики определяет студенту задание на каждый день практики, контролирует его выполнение и отражение в дневнике прохождения практики, проверяет дневник прохождения практики и выставляет текущую оценку за каждый вид выполненной работы.

Руководитель практики осуществляет оценивание умений и первоначального практического опыта студента.

Оценка по результатам практики выставляется с учетом полноты и своевременности представления дневника прохождения практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

Результаты освоения общих и профессиональных компетенций по профессиональному модулю фиксируются в Приложении к аттестационному листу по производственной практике и Характеристике на обучающегося по освоению общих компетенций.

Приложение 1

ФГБОУ ВО РГАТУ имени П.А. Соловьева

Авиационный колледж

ОТЧЕТ

О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.05

По модулю

**ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям
рабочих должностям служащих**

Специальность 15.02.19 Сварочное производство

Место прохождения практики _____
(наименование организации полностью)

Руководитель практики
от организации: _____
(Ф.И.О., должность) (подпись)

Руководитель практики
от колледжа: _____
(Ф.И.О., должность) (подпись)

Работу выполнил студент _____
(Ф.И.О.) (подпись)

Оценка за практику: _____

Рыбинск, 20__

Приложение 2

ФГБОУ ВО РГАТУ имени П.А. Соловьева
Авиационный колледж

СОГЛАСОВАНО
руководитель от организации

УТВЕРЖДАЮ
председатель ПЦК

МП

ЗАДАНИЕ

на производственную практику ПП.05
специальность 15.02.19 Сварочное производство

по модулю ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям
рабочих должностям служащих

студенту группы _____
(шифр группы)

Содержание задания

- 1 Описание рабочего места в подразделении, где проходит производственная практика
- 2 Выполнение ручной сварки деталей, согласно технологическому процессу
(для электросварщиков ручной сварки)
Выполнение ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, согласно технологическому процессу (для сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом)
- 3 Обобщение материала и оформление отчета по практике

Продолжительность практики _____

Срок сдачи отчета _____

Руководитель практики от организации _____

Руководитель практики от колледжа _____

ЗАДАНИЯ ПО ПРАКТИКЕ по ПП.05

Содержание заданий практики позволит сформировать профессиональные компетенции по следующим видам деятельности: *Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих (Освоение профессии рабочего, должности служащего 19906 Электросварщик ручной сварки / Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом)*

Содержание заданий	Коды, формирующие ОК, ПК	Комментарии по выполнению задания
<p><i>Задание 1</i> Описание рабочего места в подразделении, где проходит производственная практика</p>	ОК01 ПК1.1,	1)Кратко, на 0,5-1 страницах, описать в отчете о деятельности подразделения (цеха, участка), где проходит практика; 2)Описать оснащение участка (оборудование, применяемый инструмент, материалы)
<p><i>Задание 2</i> <i>Под наблюдением наставника:</i> выполнение ручной сварки деталей, согласно технологическому процессу (для электросварщиков ручной сварки); выполнение ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, согласно технологическому процессу (для сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом)</p>	ОК01 ПК1.1, ПК1.2 ПК1.3	1)привести в отчёте не менее 5-ти эскизов свариваемых деталей, с указанием применяемого оборудования и инструментов 2) привести последовательность выполнения сварочных работ
<p><i>Задание 3</i> Обобщить собранный материала и оформить отчёт</p>	ОК01	Обобщить собранный материала и оформить отчёт

Приложение 3

Дневник производственной практики ПП.05

Задание 1 Описание рабочего места в подразделении, где проходит производственная практика

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1)Прохождение инструктажа	
	2)Ознакомление с деятельностью подразделения (цеха, участка),	
	3)Ознакомление с оснащением участка (оборудование, применяемый инструмент, материалы)	

**Задание 2 Выполнение ручной сварки деталей, согласно технологическому процессу (*для электросварщиков ручной сварки*);
выполнение ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, согласно технологическому процессу (*для сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом*)**

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Под наблюдением наставника выполнять производственные задания, согласно технологическому процессу 2)Привести в отчёте не менее 5-ти эскизов свариваемых деталей, с указанием применяемого оборудования и инструментов 3) привести последовательность выполнения сварочных работ	

Задание 3. Обобщить собранный материал и используя текстовый редактор оформить отчёт

Дата	Порядок выполнения	Выполнение
	1) Оформление отчета с применением текстового редактора	

Руководитель практики от организации _____

Аттестационный лист по производственной практике ПП.05

Ф.И.О. _____

Курс _____ группа _____.

Обучающийся(аяся) по специальности СПО

15.02.19 Сварочное производство

(код и наименование)

прошел(ла) производственную практику по профессиональному модулю

в объеме 108 часов с _____ по _____ 20__ г.

в организации _____
(наименование организации, юридический адрес)

Виды и качество выполнения работ:

Виды работ, выполненные обучающимся во время практики	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика <i>(выполнено/не выполнено)</i>
Прохождение инструктажа: вводного, на рабочем месте, по технике безопасности	<i>выполнено</i>
Описание рабочего места в подразделении, где проходит производственная практика	<i>выполнено</i>
Выполнение ручной сварки деталей, согласно технологическому процессу	<i>выполнено</i>
Обобщение материала и используя текстовый редактор оформление отчета по практике	<i>выполнено</i>

У обучающегося были *сформированы/не сформированы* профессиональные компетенции, отраженные в Приложении к аттестационному листу по производственной практике

Название профессиональной (ПК) компетенции	Требования к умениям и практическому опыту	Оценка ПК (освоена/ не освоена)
<p>ПК1.1 Выбирать методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с учетом условий производства</p> <p>ПК1.2 Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций</p> <p>ПК1.3 Выбирать основные и сварочные материалы, оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами</p>	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной сварки - читать простые чертежи; - соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии, пользоваться средствами пожаротушения, оказывать первую помощь при несчастных случаях. <p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять прихватку деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; - выполнять ручную дуговую и плазменную сварку простых деталей в нижнем и вертикальном положениях сварного шва, наплавку простых деталей; - подготавливать изделия и узлы под сварку и зачистку швов после сварки; - обеспечивать защиту обратной стороны сварного шва в процессе сварки в защитном газе; - нагревать изделия и детали перед сваркой; 	освоено

Производственная практика _____ проставляется руководителем
(дифференцированный зачет) практики от организации

«_____» ____ 20 ____ г.

_____/_____
(подпись руководителя практики от организации)

М.П.

«_____» ____ 20 ____ г.

_____/_____
(подпись руководителя практики от колледжа)

Аттестационный лист по производственной практике ПП.05

Ф.И.О. _____

Курс _____ группа _____.

Обучающийся(аяся) по специальности СПО

15.02.19 Сварочное производство

(код и наименование)

прошел(ла) производственную практику по профессиональному модулю

ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

в объеме 108 часов с _____ по _____ 20____ г.

в организации _____
(наименование организации, юридический адрес)

Виды и качество выполнения работ:

Виды работ, выполненные обучающимся во время практики	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика <i>(выполнено/не выполнено)</i>
Прохождение инструктажа: вводного, на рабочем месте, по технике безопасности	<i>выполнено</i>
Описание рабочего места в подразделении, где проходит производственная практика	<i>выполнено</i>
Выполнение ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, согласно технологическому процессу (для сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом)	<i>выполнено</i>
Обобщение материала и используя текстовый редактор оформление отчета по практике	<i>выполнено</i>

У обучающегося были *сформированы/не сформированы* профессиональные компетенции, отраженные в Приложении к аттестационному листу по производственной практике.

Название профессиональной (ПК) компетенции	Требования к умениям и практическому опыту	Оценка ПК (освоена/ не освоена)
ПК1.1 Выбирать методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с учетом условий производства	Умения: - проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - читать простые чертежи; - соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии, пользоваться средствами пожаротушения, оказывать первую помощь при несчастных случаях.	Освоено
ПК1.2 Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций	Практический опыт: - проверять исправность оборудования, готовить рабочее место и подбирать электроды нужного типа; - изучать чертежи, размечать детали и подготавливать кромки под сварку; - контролировать режимы сварки, следить за формированием шва и очищать поверхность от брызг металла; - выполнять соединение деталей в разных пространственных положениях, проводить резку металла и наплавлять изношенные поверхности; - контролировать температуру металла, проверять качество швов и устранять дефекты;	Освоено
ПК1.3 Выбирать основные и сварочные материалы, оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами		

Производственная практика _____ проставляется руководителем
(дифференцированный зачет) практики от организации

«_____» ____ 20 ____ г. _____ / _____
(подпись руководителя практики от организации)
М.П.

«_____» ____ 20 ____ г. _____ / _____
(подпись руководителя практики от колледжа)

Приложение 5

Характеристика на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения производственной практики ПП.05

Обучающийся(аяся) _____ программу выполнил(а)
в *полном/неполном объеме*; все задания выполнил(а)

- *самостоятельно/с некоторой помощью,*
- *качественно/недобросовестно,*
- *в соответствии с установленными сроками/не в сроки.*

За время работы проявил(а) себя как

- *ответственный/безответственный,*
- *исполнительный/неисполнительный,*
- *коммуникабельный/замкнутый,*
- *доброжелательный/наглый сотрудник.*

У обучающегося были *сформированы/не сформированы* следующие общие компетенции:

Название общей (ОК) компетенции	Требования к умениям	Оценка ОК (освоена/ не освоена)
ОК.01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	Умения: -выполнять производственное задания по профессиям <i>электросварщик ручной сварки , сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом</i> касающегося умений сварщика 2 разряда; -оценивать практическую значимость результата выполненного задания	освоено

Дата «___» 20 ___ г.

Руководитель практики от организации _____
(подпись)

Руководитель от колледжа _____ / _____ /
(подпись) (Ф.И.О, должность)

ОТЗЫВ СТУДЕНТА О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Я, _____, студент (ка) группы _____, проходил (а) практику в _____.

Завершившая практика совпала/не совпала с моими ожиданиями в том, что _____.

Своим главным достижением во время прохождения практики я считаю _____.

Самым важным для формирования опыта практической деятельности было _____.

Прохождение производственной практики повлияло/не повлияло на возможный выбор места работы в будущем, так как _____.

При выполнении выпускной квалификационной работы я хотел (а)/не хотел (а) бы получить возможность проходить преддипломную практику на данном предприятии, так как _____.

Студент (ка) _____
(Ф. И.О.) _____ (подпись)